

“Trabajos de armado de barras de acero corrugado y amarre de armaduras de barras de acero corrugado”

Claves para la seguridad e higiene

Trabajo de amarre por soldadura de gas a presión / trabajo de amarre mecánico

En la soldadura de gas a presión, se manejan
(1) elementos inflamables y peligrosos.
¡Se necesitan cuidados puntillosos!

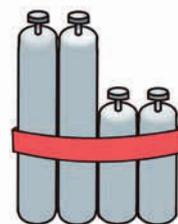
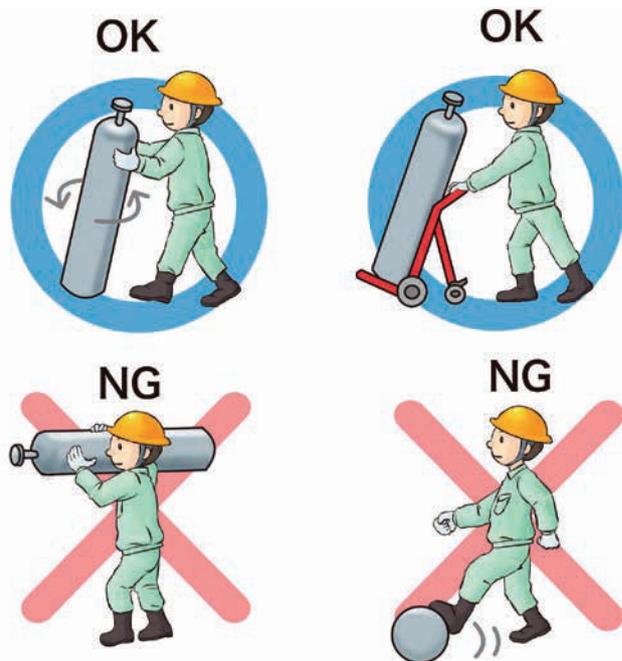
¡No descuide la inspección previa al inicio de trabajo de las bombas y las herramientas!

Forma de trasladar concretamente el tanque

- ¡No poner el tanque sobre el hombro ni debe llevar rodándolo!

Forma de colocar correctamente el tanque

- ¡Coloque en un lugar plano para que no se caiga ni ruede!
- ¡Para evitar que se caigan, fije los tanques con correas o cadenas!
- Evite la luz solar. Colocar extintores en la cercanía.



Fijar con correas exclusivas

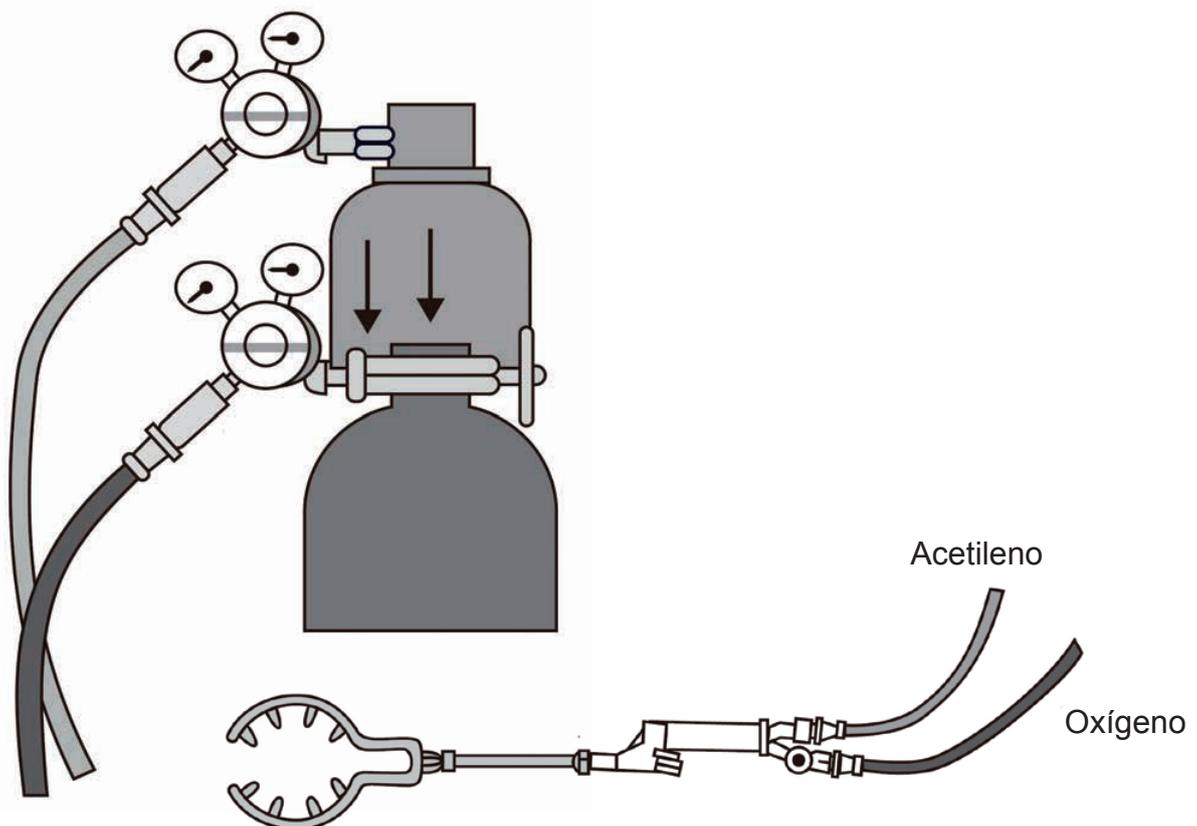
Espacio de 1 metro o más



Un lugar nivelado y estable

(2) Inspección por pérdida de gas previo al inicio del trabajo de soldadura de gas a presión

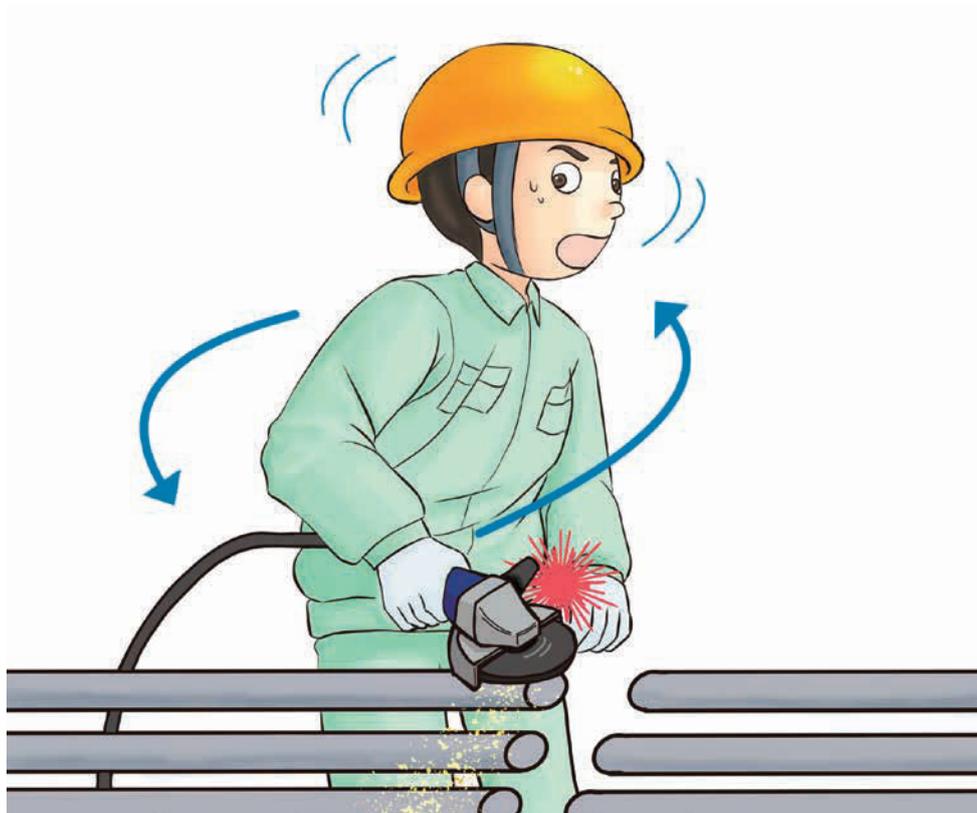
- ¡Verifique que el herraje de fijación de la manguera no está flojo ni tiene adherencias!
- ¡Verifique si las válvulas no están flojas!
- ¡Verifique que luego de abrir el tanque no se escucha ningún siseo!
- ¡Revise si no hay fuga de gas utilizando agua jabonosa en cada acople!



■ No olvidarse de revisar la absorción

- Saque la manguera de acetileno de la antorcha y abra la válvula del oxígeno. ¡Verifique que la toma del gas de acetileno chupe la mano al acercarla!
¡Como puede ser causa de combustión, la inspección debe realizarse sin falta!

(3) Caso de accidente en trabajo de soldadura de gas a presión No.1



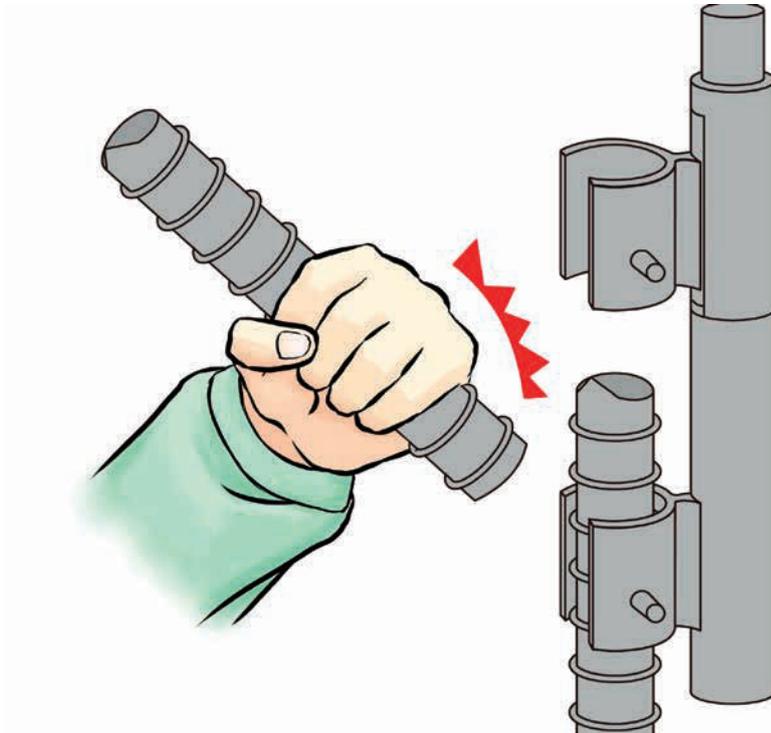
Situación del evento

Durante el trabajo de desbaste del extremo de la barra de acero corrugado, cuando cambió la posición del cuerpo, el guante se enredó entre la cubierta de protección de la amoladora y el disco de amolado, y la hoja en rotación cortó la muñeca.

Puntos a cumplir

- [1] Vuelva a inspeccionar los puntos de peligro antes de comenzar el trabajo con la amoladora.
- [2] Mientras gira la hoja de la amoladora, nunca debe perder de vista la hoja.
- [3] Si hay que hacer otra tarea que no es desbaste, siempre debe apagar el interruptor y detener la amoladora.

(4) Caso de accidente en trabajo de soldadura de gas a presión No.2



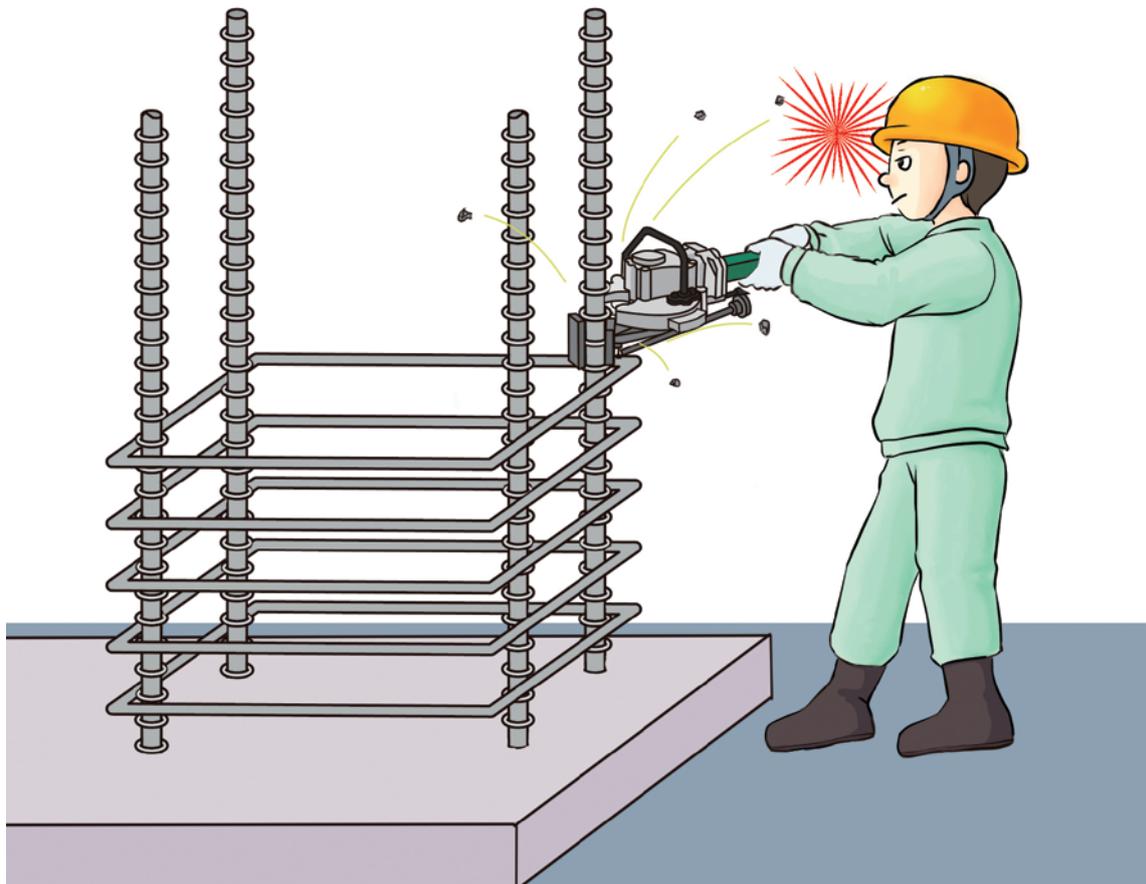
Situación del evento

Durante un trabajo de soldadura a de gas a presión de la barra de la columna en solitario, se desvió la fijación de la barra de la columna y el soporte de la soldadura, y se inclinó la barra de la columna. Al aflojar el perno de fijación para corregir la inclinación, se desplomó la barra de la columna, quedando el dedo atrapado entre el soporte y la barra de acero corrugado.

Puntos a cumplir

- [1] ¡Si tiene que corregir la barra de la columna y el soporte para la soldadura a presión, deben trabajar 2 personas en conjunto!
- [2] Para que el trabajador no se impaciente, elabore un flujo del trabajo.
- [3] Reconozca que “El acostumbramiento al trabajo crea descuidos”, y tome conciencia de predisponerse a que cada día es la primera vez.

(5) Caso de accidente en trabajo de soldadura de gas a presión No.3



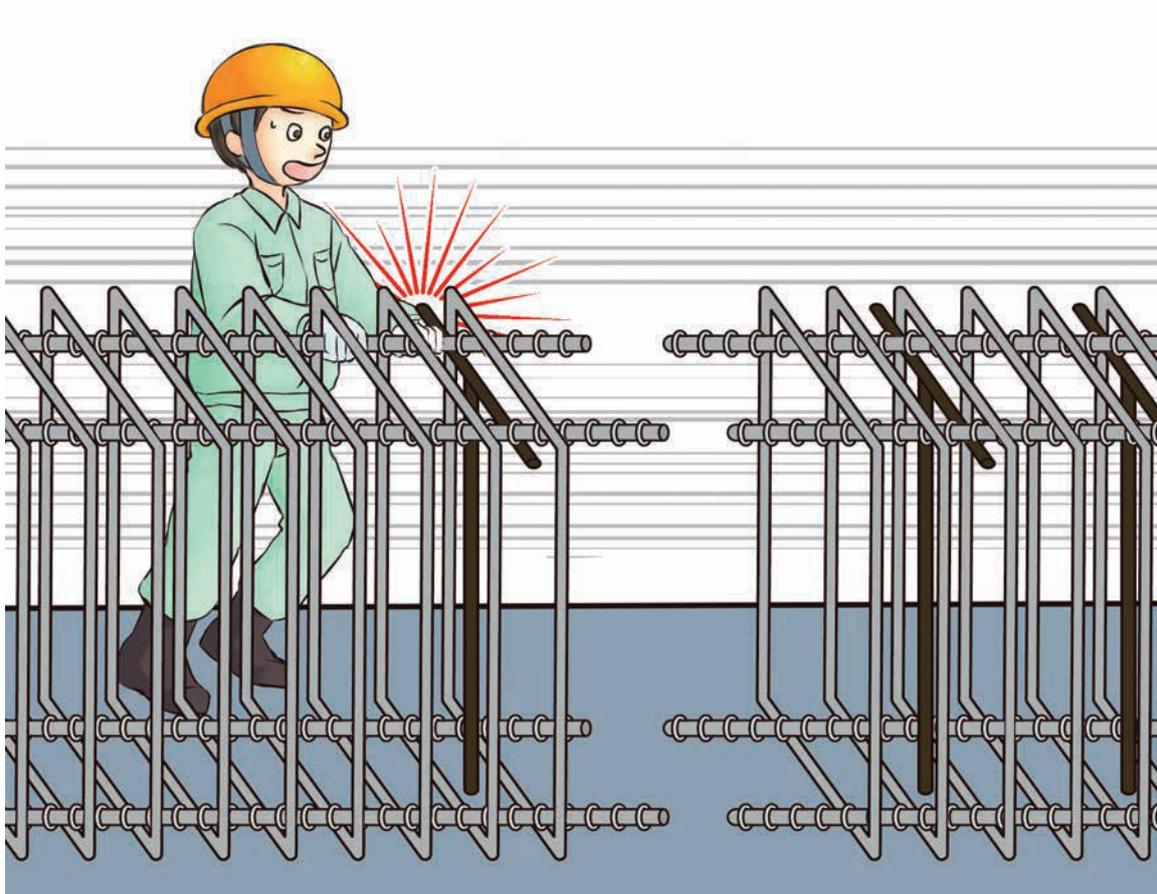
Situación del evento

Cuando estaba cortando el extremo de la barra de acero corrugado principal de la columna a la altura de los ojos con un dispositivo de corte angular en frío sin ponerse las gafas protectoras, entró en el ojo una viruta de la barra de acero corrugado que voló.

Puntos a cumplir

- [1] Cuando la altura de la barra de la columna es alta (plataforma), realice el trabajo utilizando una plataforma de trabajo portátil o similar.
- [2] Utilice correctamente las gafas protectoras.
- [3] Evite la postura de quedar del lado de la caída de la viruta.

(6) Caso de accidente en trabajo de amarre mecánico No.1



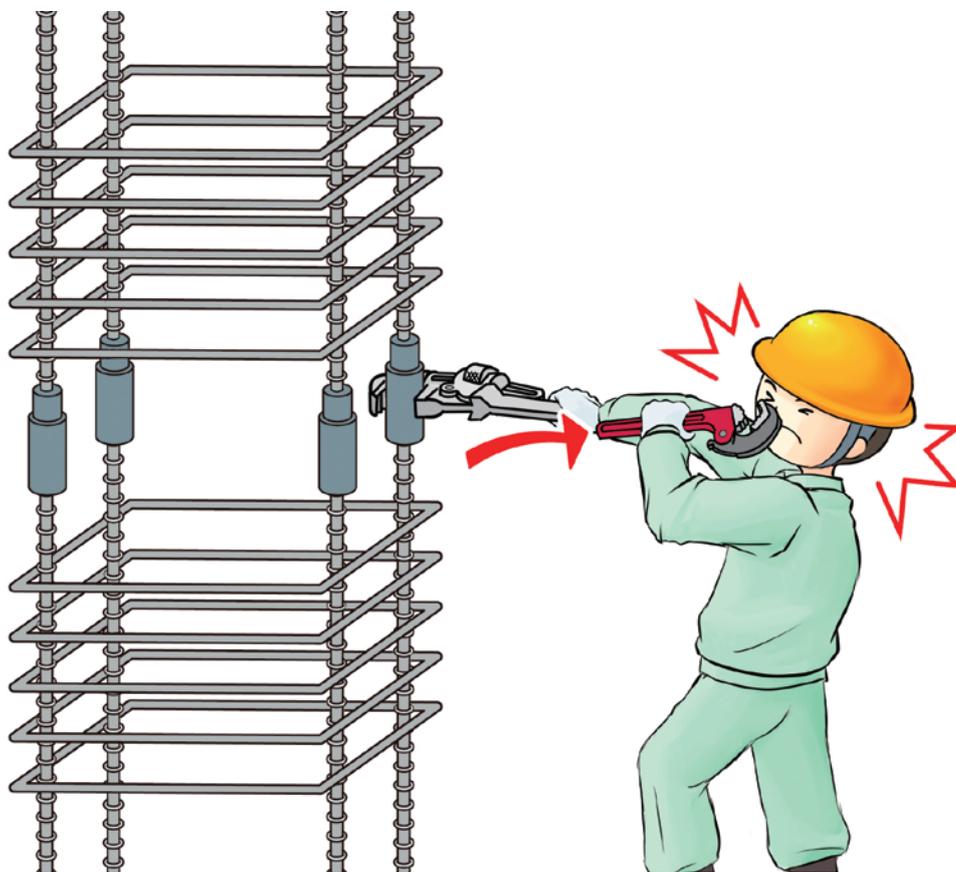
Situación del evento

Durante el trabajo de amarre mecánico de la armadura de una viga enterrada, como la distancia entre las barras principales de la viga no coincidían en el encastre, al jalar de la barra principal de la viga entre dos, falló la sincronización y aplastó el dedo contra el puntal de base.

Puntos a cumplir

- [1] Si varias personas realizan el mismo trabajo, avisen mutuamente a viva voz.
- [2] Trabaje en posiciones para no lastimarse si el material se mueve en un momento inesperado.

(7) Caso de accidente en trabajo de soldadura de gas a presión No.2



Situación del evento

Durante el trabajo de ajuste de la tuerca de torque del amarre de la barra principal de la columna, el acople que presionaba la llave de tubo se zafó por estar poco enganchado y la llave de tubo golpeó con fuerza la cara.

Puntos a cumplir

- [1] Aplique el torque luego de verificar con seguridad el enganche de la llave de tubo y la llave de torque.
- [2] Utilice una plataforma de trabajo portátil para que el trabajo pueda realizarse a la altura adecuada para el trabajo.
- [3] Trabaje siempre imaginando (previendo) que ocurra lo inesperado.

(8) Para no lastimarse en trabajos de soldadura de gas a presión / trabajo de amarre mecánico (resumen)

- ¡Es necesario tomar precauciones minuciosas en la soldadura de gas a presión ya que maneja elementos peligrosos combustibles!
- ¡Debe instalar los tanques de gas de tal forma que no se caigan por las vibraciones y otras causas!
- ¡No debe descuidar la inspección previa al inicio de trabajo de soldadura de gas a presión! ¡Debe comenzar a trabajar luego de verificar muy bien!
- ¡Debe prestar atención para que el guante no quede enredado en la amoladora!
- ¡Debe prestar atención para que no ocurran accidentes al caer o inclinar la barra principal de la columna!
- ¡Al cortar la barra principal de la columna, debe tener cuidado en la dispersión de la viruta!
- ¡El mismo trabajo entre varias personas como el traslado de objetos pesados a menudo conducen a accidentes!
- ¡Debe prestar atención en los trabajos donde se aplican fuerzas en la llave de tubo porque se producen muchos accidentes!
- ¡Siempre debe ponerse los equipos de protección establecidos!
- Como la unión luego de la soldadura de gas a presión está caliente, ¡debe prestar atención en no tocar!