

“Konstruksi tulangan dan Pekerjaan sambungan tulangan”

Poin-poin penting untuk Keselamatan dan kesehatan Anda

Pekerjaan penyambungan las bertekanan / penyambungan mekanis

(1) Diperlukan perhatian seksama dalam pengelasan bertekanan karena menangani bahan berbahaya yang mudah terbakar!

Kecelakaan ledakan benar-benar terjadi!

Pastikan untuk memeriksa silinder dan alat sebelum memulai pekerjaan!

Cara yang benar untuk memindahkan silinder

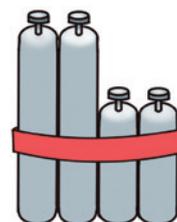
* Jangan memikul atau menggulingkan silinder!

Cara yang benar untuk memasang silinder

* Pasang di tempat yang rata untuk mencegah silinder tergelincir atau jatuh!

* Perbaiki silinder dengan ban, rantai, dll. untuk mencegah jatuh!

* Hindari sinar matahari, dan pasang pemadam api di dekat Anda.



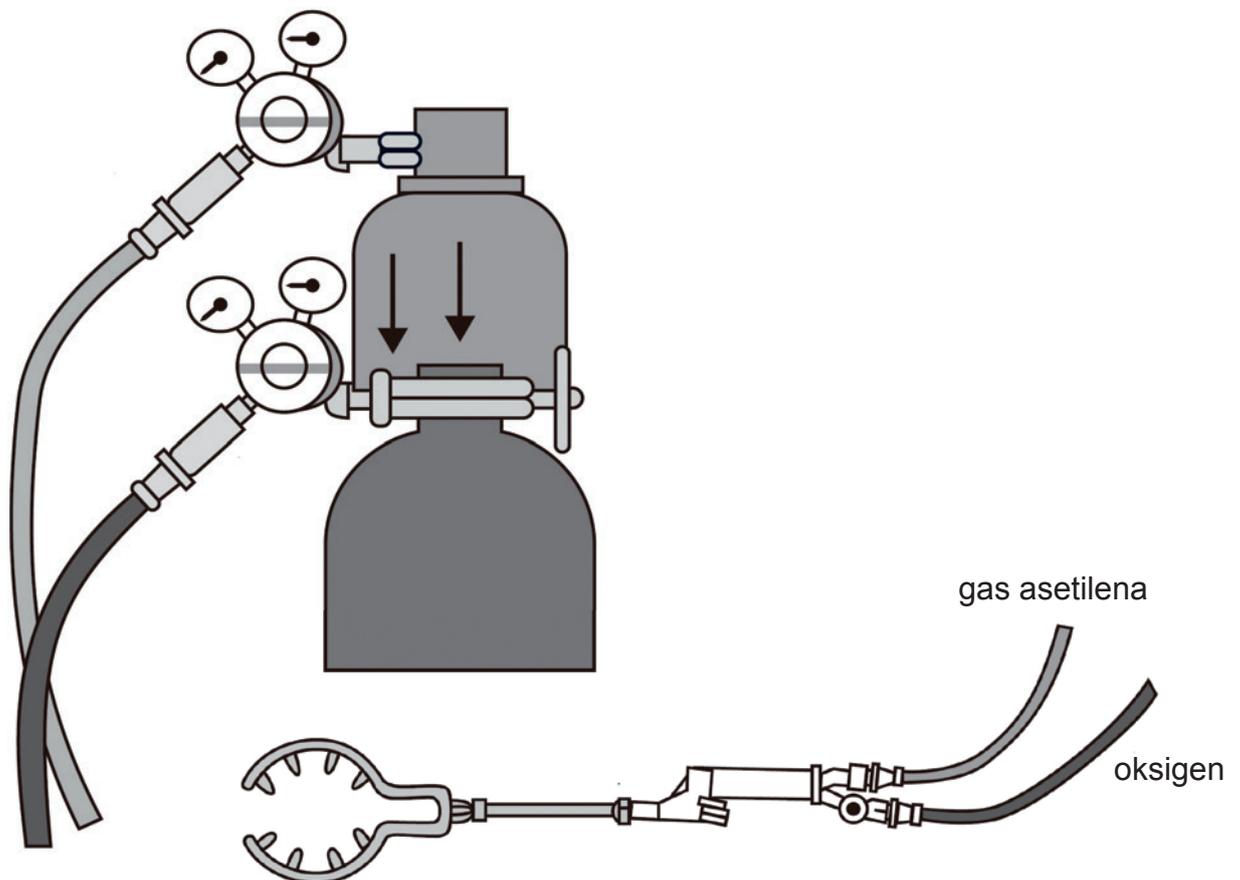
Dirapikan dengan ban khusus



Keadaan horizontal dan stabil

(2) Pemeriksaan kebocoran gas sebelum memulai pekerjaan dalam pengelasan bertekanan

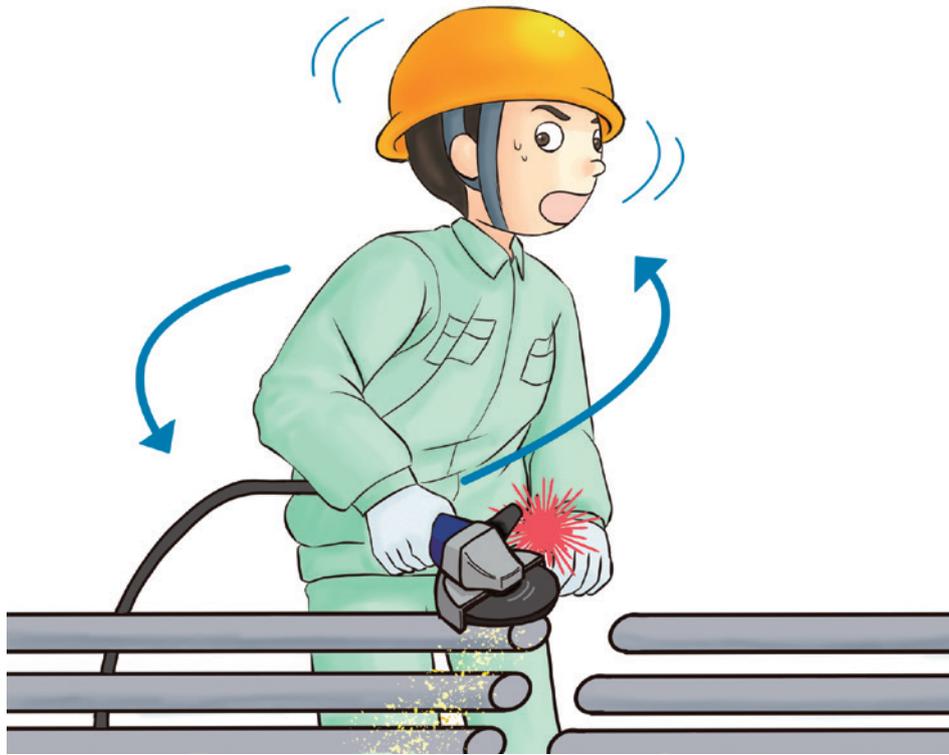
- * Periksa kelonggaran dan lapisan pada fitting selang!
- * Periksa kelonggaran di setiap katup!
- * Pastikan tidak ada suara berdesis setelah silinder dilepaskan!
- * Gunakan air sabun untuk memeriksa kebocoran gas di setiap bagian fitting!



Jangan lupa periksa penghisapnya

- * Lepaskan selang asetilena dari pipa tiup, buka katup oksigen, dan pastikan tangan Anda tersedot ke lubang masuk gas asetilena! Pastikan untuk melakukannya karena jika tidak, dapat terjadi kebakaran!

(3) Kasus kecelakaan No.1 dalam pekerjaan pengelasan bertekanan



Situasi kemunculan

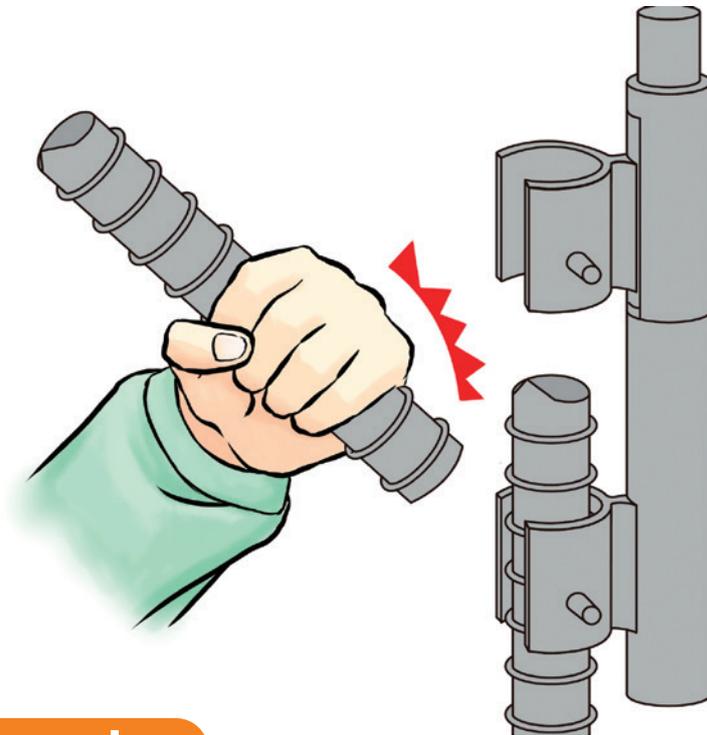
Sarung tangan terperangkap dalam celah antara penutup pengaman dan roda gerinda saat mencoba membalikkan tubuh sambil memoles ujung batang penguat, dan pergelangan tangan terpotong dengan roda gerinda putar. Dengan roda gerinda berputar, pekerja mencoba mengambil tindakan lain dengan penggiling dihidupkan.

Hal-hal yang harus diperhatikan

Periksa poin berbahaya sebelum memulai pekerjaan penggiling!

1. Jangan pernah mengalihkan mata Anda dari mata pisau ketika roda gerinda berputar.
2. Saat melakukan operasi apa pun selain memoles, pastikan untuk mematikan sakelar dan menghentikan gerinda.

(4) Kasus kecelakaan No.2 dalam pekerjaan pengelasan bertekanan



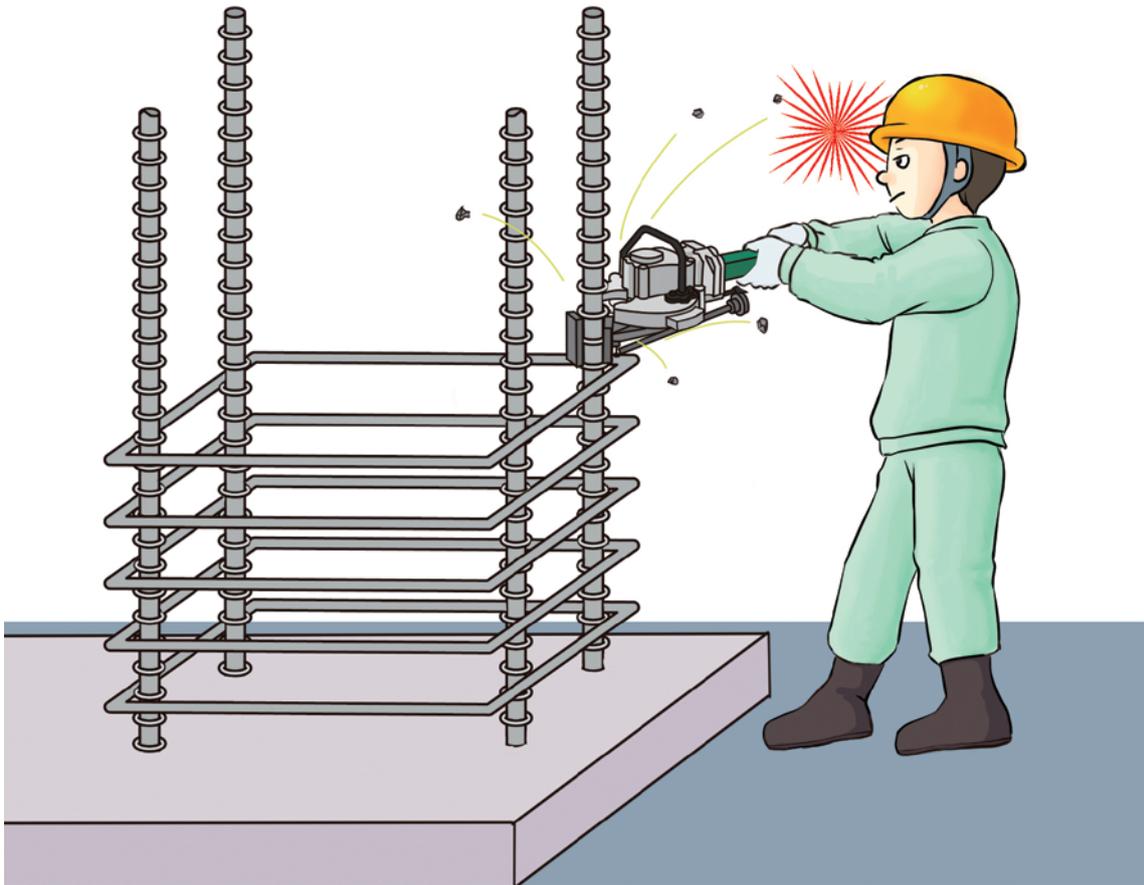
Situasi kemunculan

Selama pekerjaan pengelasan bertekanan pada tiang, batang penguat tiang dan dukungan crimp dipindahkan, dan tiang menjadi miring. Ketika pekerja melonggarkan baut untuk memperbaiki kemiringan, tiang jatuh dan jarinya terjepit di antara penopang dan batang penguat. Korban mencoba mengoreksi kemiringan batang tiang seorang diri saja.

Hal-hal yang harus diperhatikan

1. Ketika Anda memperbaiki tiang dan dukungan crimp, lakukan dengan dua orang!
2. Rencanakan alur kerja untuk menghindari pekerjaan terburu-buru.
3. Mengakui kembali “Ada timbal balik dari pekerjaan yang Anda terbiasa kerjakan.”, Dan ingat tujuan utama Anda setiap hari.

(5) Kasus kecelakaan No.3 dalam pekerjaan pengelasan bertekanan



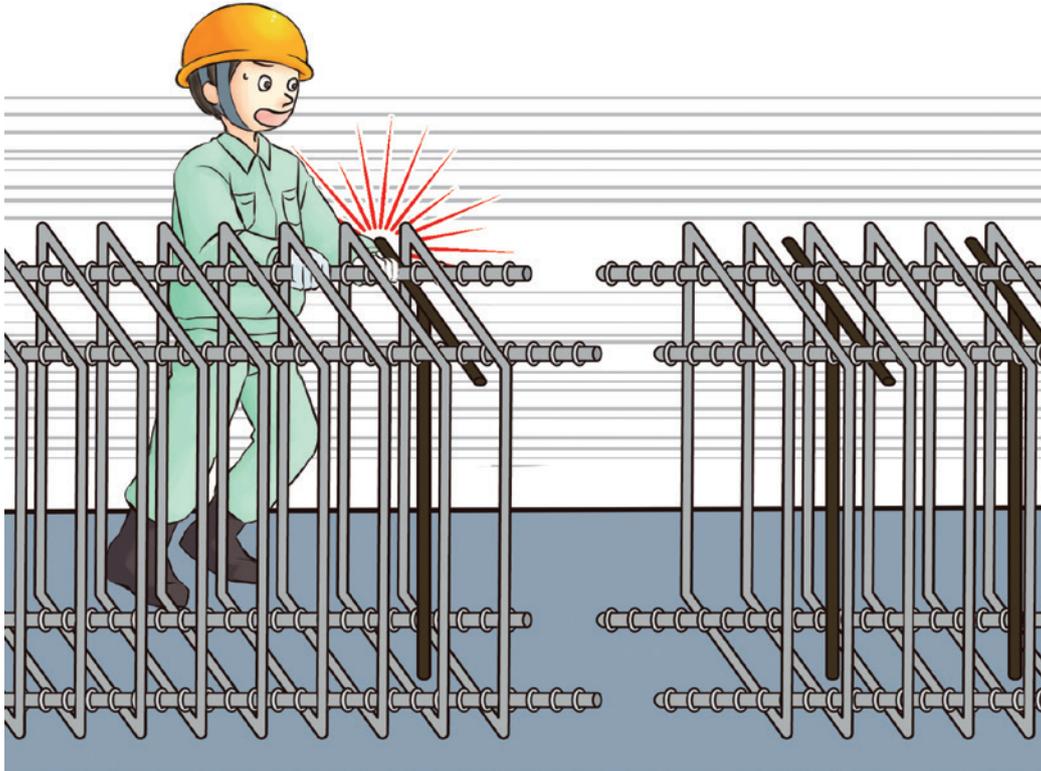
Situasi kemunculan

Saat memotong ujung batang tiang di ketinggian mata, dengan menggunakan mesin pemotong dingin dari sudut kanan, serpihan dari batang penguat masuk ke mata korban. Korban melakukan pekerjaan tanpa kaca mata pengaman.

Hal-hal yang harus diperhatikan

1. Jika tingkat sambungan tiang tinggi, gunakan meja kerja portabel, dll.
2. Pakailah kaca mata pelindung dengan benar.
3. Hindari posisi di tempat serpihan baja jatuh.

(6) Kasus kecelakaan No.1 dalam pekerjaan penyambungan mekanis



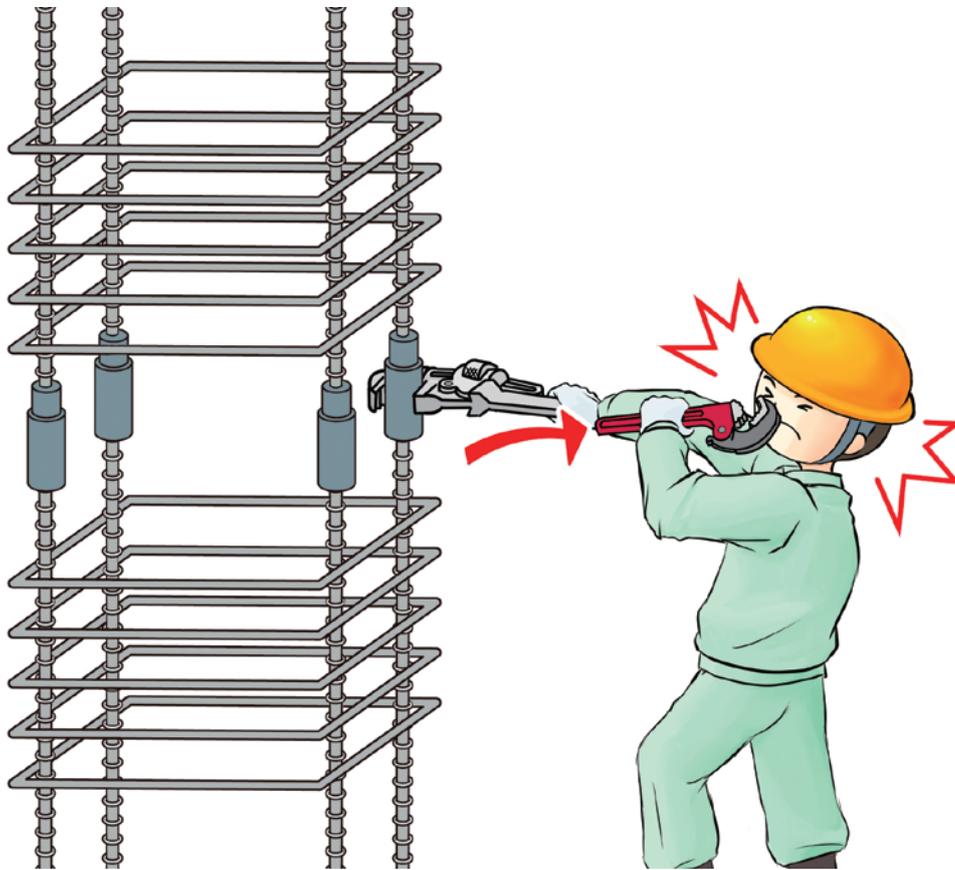
Situasi kemunculan

Selama pekerjaan penyambungan mekanis dari balok bawah tanah, karena tulangan utama balok tidak dapat diatur dalam posisi pemasangan secara luas, ketika tulangan utama balok ditarik oleh dua orang, jari terjepit di antara rakitan pijakan dan tulangan. Pekerjaan dua orang ini membutuhkan kombinasi yang baik, tetapi, mereka tidak saling koordinasi dan tempo nya tidak dikoordinasi tepat.

Hal-hal yang harus diperhatikan

1. Ketika dua orang atau lebih melakukan pekerjaan yang sama, koordinasilah satu sama lain.
2. Bekerjalah dalam posisi di mana cedera tidak terjadi bahkan jika material bergerak pada waktu yang tidak terduga.

(6) Kasus kecelakaan No.2 dalam pekerjaan penyambungan mekanis



Situasi kemunculan

Selama pengencangan mur torsi dari sambungan bar tulangan utama kolom, kait kunci pipa yang menahan coupler sambungan menjadi longgar dan kunci pipa mengenai wajah pekerja dengan kuat.

Hal-hal yang harus diperhatikan

1. Pastikan bahwa kunci pipa dan kunci torsi/momen terhubung dengan benar sebelum menerapkan torsi.
2. Untuk mendapatkan ketinggian yang tepat untuk pekerjaan itu, gunakan meja kerja portabel, dll.
3. Berusahalah untuk selalu berasumsi (memprediksi) kejadian terburuk yang mungkin terjadi.

(8) Perhatian untuk menghindari cedera dalam pekerjaan pengelasan bertekanan dan kerja penyambungan mekanis (rangkuman)

- Perhatian yang cermat diperlukan dalam pekerjaan pengelasan bertekanan karena menggunakan bahan berbahaya yang mudah terbakar!
- Gas silinder harus ditempatkan dengan benar sehingga tidak jatuh karena getaran, dll.!
- Sebelum memulai pekerjaan pengelasan bertekanan, pastikan untuk melakukan inspeksi awal sebelum bekerja dan konfirmasikan bahwa semuanya baik-baik saja!
- Berhati-hatilah jangan sampai sarung tangan tersangkut di penggiling!
- Hati-hati karena ada banyak kecelakaan yang terjadi ketika tiang penguat utama jatuh atau miring!
- Hati-hati dengan serpihan yang terbang saat memotong tulangan utama kolom!
- Sebuah pekerjaan yang dilakukan secara kooperatif oleh sejumlah pekerja pada saat yang sama, seperti memindahkan benda berat, sering menyebabkan kecelakaan!
- Banyak kecelakaan terjadi dalam menerapkan kekuatan dengan kunci pipa, jadi berhati-hatilah saat menggunakannya!

**Bahan berbahaya yang mudah terbakar harus ditangani dengan hati-hati dalam pengelasan bertekanan!
Selalu lakukan inspeksi awal dan lakukan pekerjaan yang aman menggunakan peralatan pelindung yang telah ditentukan! Hati-hati terhadap cedera dengan alat berputar berkekuatan dan terhadap luka bakar dengan menyentuh sambungan yang dilas menggunakan tekanan!**