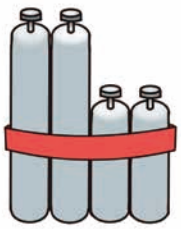
“पुनर्बल संरचना र पुनर्बल संयुक्त कार्य”
सुरक्षा र स्वास्थ्यका लागि महत्त्वपूर्ण बुँदाहरू

प्रेसरले जोड्ने संयुक्त/मेकानिकल संयुक्त कार्य

(1) प्रेसरले जोड्ने कार्यमा केही मिनेट ध्यान दिन आवश्यक हुन्छ किनभने यसले प्रज्वलनशील खतरनाक सामग्रीहरू ह्याण्डल गर्छ!

- विष्फोटन दुर्घटनाहरू वास्तवमै हुन्छन्!
  काम सुरु गर्नुपूर्व सिलिन्डर र उपकरणहरू जाँच गर्न निश्चित हुनुहोस्।!
- सिलिन्डरलाई हटाउनु सही उपाय
  * सिलिन्डरलाई उठाउने काम वा रोल गर्ने काम नगर्नुहोस्!
- सिलिन्डरहरूलाई स्थापना गर्ने सही उपाय
  * माथिबाट खस्ने वा तल खस्ने सिलिन्डरहरूको रोकथाम गर्न फ्ल्याट ठाउँमा स्थापना गर्नुहोस्!
  * सिलिन्डरहरूलाई खस्नबाट रोकथाम गर्ने ब्याण्ड, चेन इत्यादिले फिक्स गर्नुहोस्!
  * घामको प्रकाशबाट टाढा राख्नुहोस् र आगो निभाउने यन्त्र नजिकै स्थापना गर्नुहोस्।

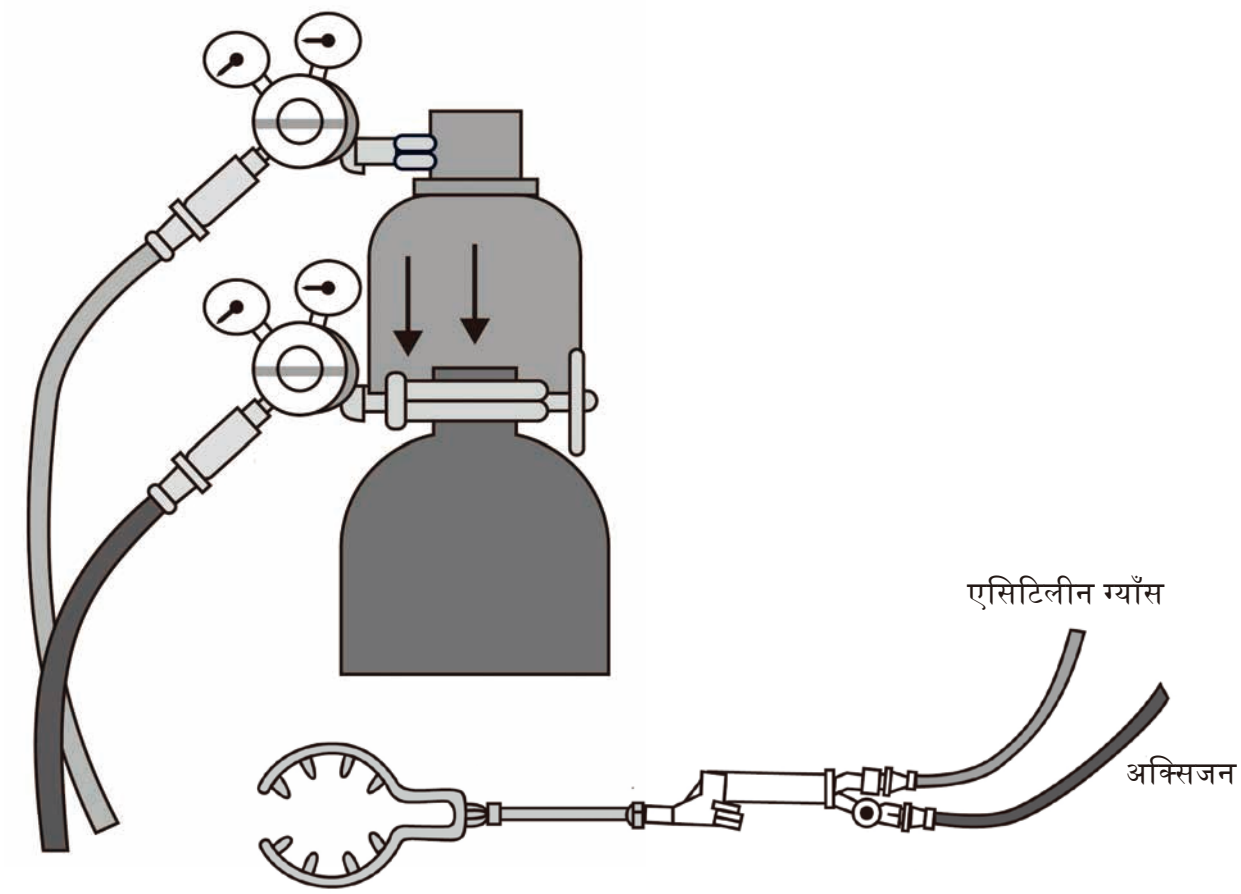


समर्पित ब्याण्डले फिक्स गरिएको

तेर्सो र स्थायी गति

(2) प्रेसरले वेल्डिङको कार्य सुरु गर्नुपूर्व ग्यास चुहावट निरीक्षण गर्नुहोस्

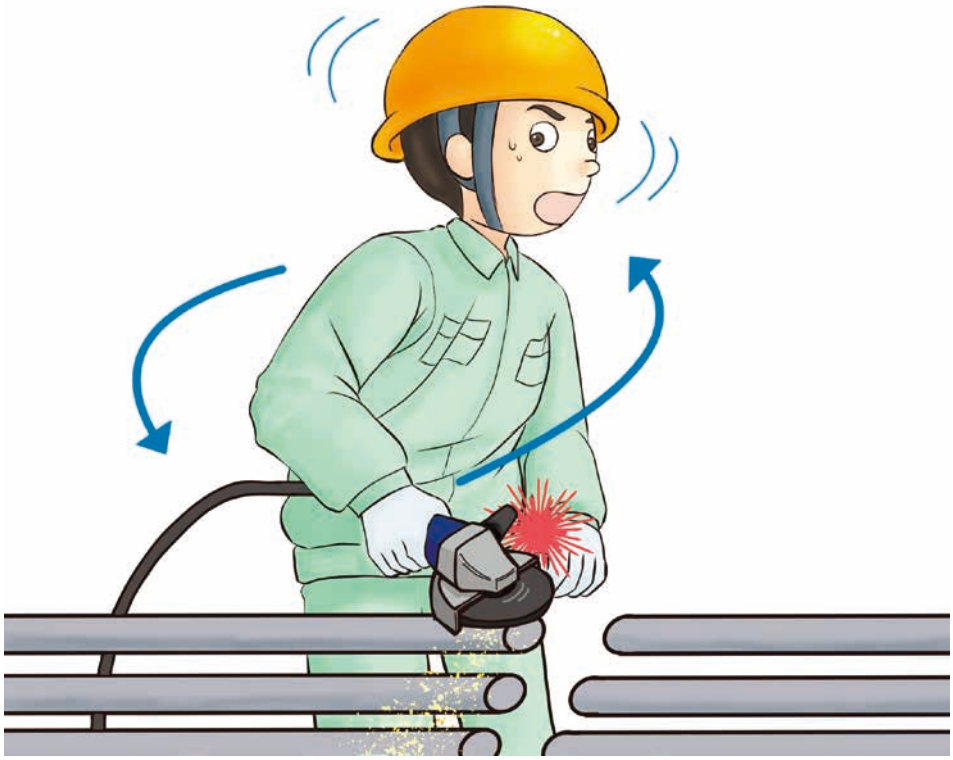
* होजको फिटिङहरूमा खुकुलोपन र जमेको भए जाँच गर्नुहोस्!
* प्रत्येक भल्भको खुकुलोपन जाँच गर्नुहोस्!
* सिलिण्डर रिलिज भएपछि हिसिङ आवाज हुँदैन भनी निश्चित गर्नुहोस्!
* फिटिङहरूको प्रत्येक भागमा यासको चुहावट जाँच गर्न साबुन पानी प्रयोग गर्नुहोस्!



सक्शन जाँच गर्न नबिर्सनुहोस्

* फुक्के पाइप, खुला गरिएको अक्सिजनको भल्भबाट एसिटिलीन होज हटाउनुहोस्, र तपाईंको हात एसिटिलीन ग्याँस प्रवेश गर्ने द्वारभित्र खिच्ने छ भनेर निश्चित गर्नुहोस्! यसले आगलागी निम्त्याउन सक्नेछ भनी निश्चित गर्नुहोस्!

(3) प्रेसरले जोड्ने कार्यमा मामिला नं.1 दुर्घटना



दुर्घटनाको अवस्था

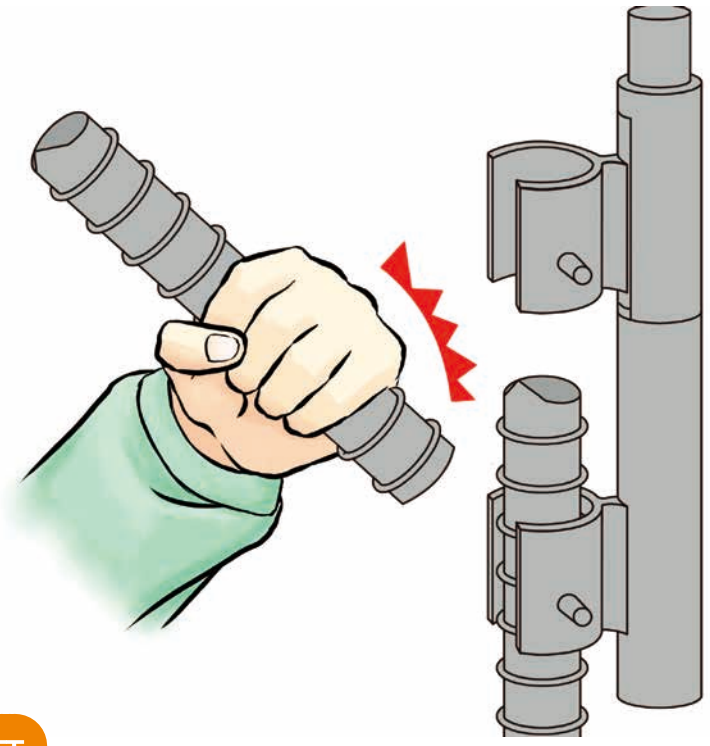
सुदृढ बारको अन्त्यमा पोलिसिङको बेला शरीर मोड्ने प्रयास गर्दा सुरक्षा आवरण र ग्राइन्डिङ चक्काको ग्यापको बीचमा पञ्जाहरू समातिएका थिए र नाडी रोटरी ग्राइन्डिङ चक्काले काटिएको थियो। घुम्ने ग्राइन्डिङ चक्काको नजिक कामदार स्विच अन गरिएको ग्राइन्डरले अर्को कदम चाल्ने प्रयास गरे।

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

ग्राइन्डरको काम सुरु गर्नुपूर्व खतरापूर्ण पोइन्टहरू जाँच गर्नुहोस्!

1. ग्राइन्डिङ चक्का घुमाउँदा तपाईंको आँखाहरू ब्लेड बन्द गरेर कहिल्यै नछोड्नुहोस्।
2. पोलिसिङ भन्दा अन्य केही सञ्चालन सम्पादन गर्दा, स्विच बन्द गर्न र ग्राइन्डर बन्द गर्न निश्चित हुनुहोस्।

(4) प्रेसरले जोड्ने कार्यमा मामिला नं.2 दुर्घटना



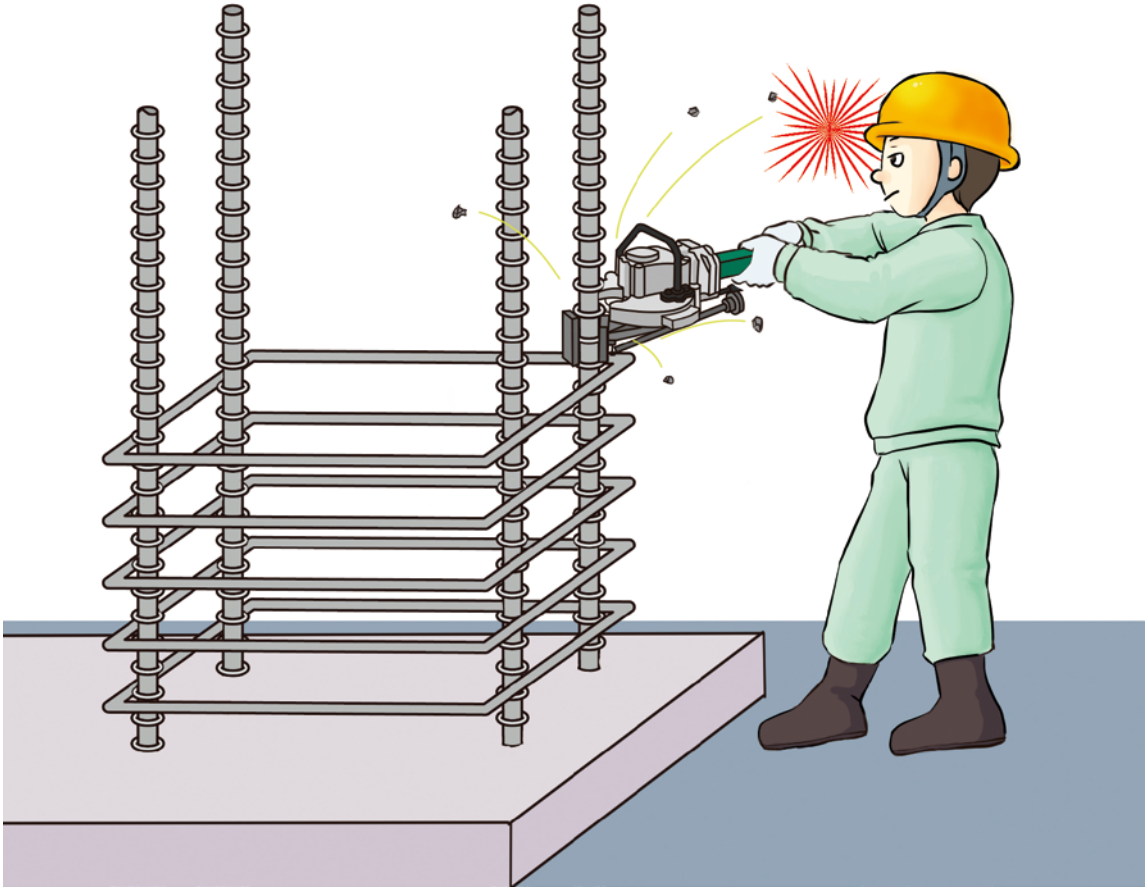
दुर्घटनाको अवस्था

स्तम्भहरूको प्रेसरले जोड्ने कार्यको अवधिमा, स्तम्भको सुदृढ बार र क्रिम्प सहायता विस्थापित गरियो र स्तम्भ झुकेको थियो। कामदारले झुकाव सही गर्न फिक्सिङ बोल्ट खुकुलो पार्दा, स्तम्भ खस्यो र उनीहरूको औंला सहायता र सुदृढ बारको बीचमा काटिएको थियो। पीडित व्यक्ति एक्लैले स्तम्भ बारको झुकाव सही गर्ने प्रयास गर्‍यो।

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

1. तपाईंले स्तम्भ र क्रिम्प सहायता सही गर्दा, यो दुईजना व्यक्तिसँग गर्नुहोस्!
2. कामदारको आक्रमणबाट बच्नको लागि काम गर्ने प्रवाह विकास गर्नुहोस्।
3. "तपाईंले गर्न चाहने काम जटिल छ।" भनी पुन: स्वीकार गर्नुहोस् र प्रत्येक दिन आफ्ना वास्तविक अभिप्रायहरू सम्झनुहोस्।

(5) प्रेसरले जोड्ने कार्यमा मामिला नं.3 दुर्घटना



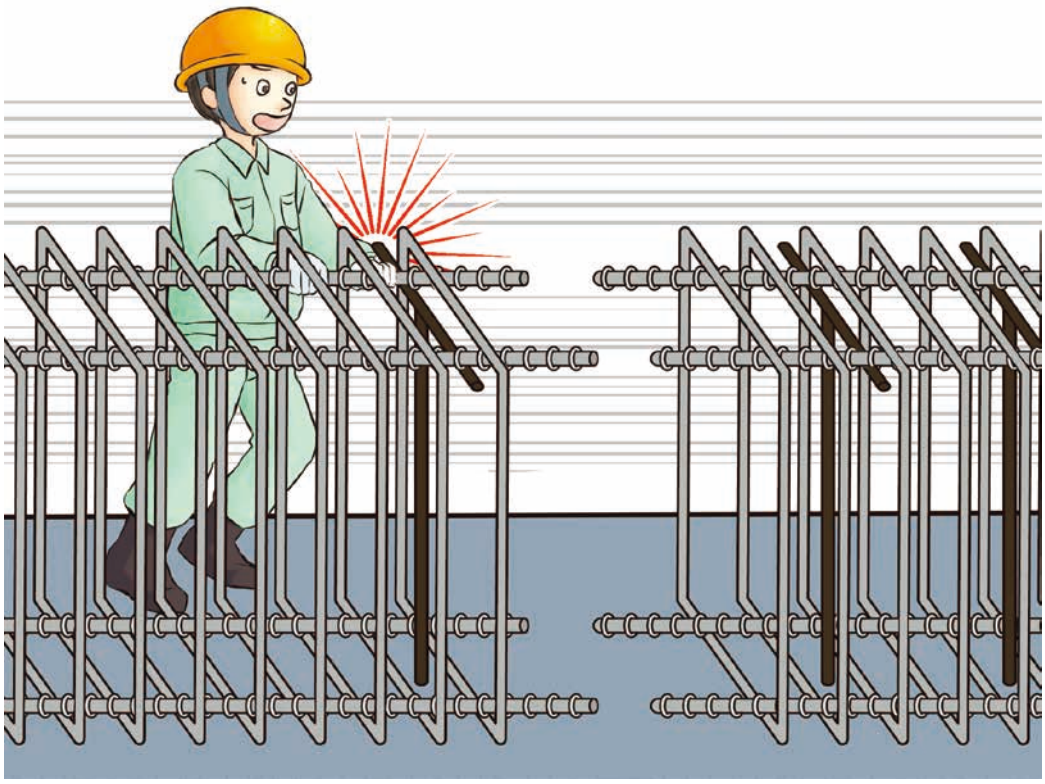
दुर्घटनाको अवस्था

समकोणीय कोल्ड कटिङ मेशिन प्रयोग गरी आँखाको स्तरमा स्तम्भ बारको अन्तिम भागलाई काट्दा, मजबुत बारहरूका चिपहरू पीडितको आँखामा खस्यो। पीडित व्यक्तिले सुरक्षा चश्माहरूबिना काम पूरा गरे।

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

1. स्तम्भको जोडिएको स्तर उच्च छ भने पोर्टेबल वर्कबेन्च इत्यादि प्रयोग गर्नुहोस्।
2. सही तरिकाले चश्माहरू लगाउनुहोस्।
3. स्टिलका चिपहरू झरेको स्थानहरूबाट टाढा रहनुहोस्।

(6) मेकानिकल संयुक्त कार्यमा मामिला नं.1 दुर्घटना



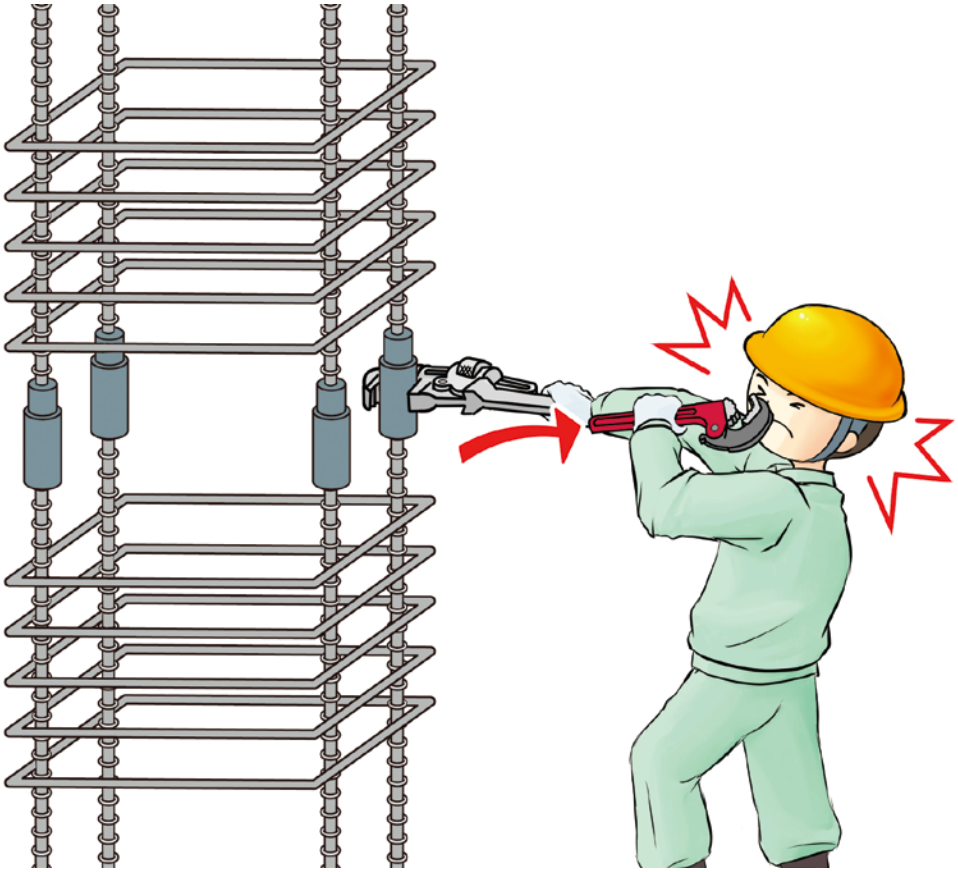
दुर्घटनाको अवस्था

भूमिगत बीमको मेकानिकल संयुक्त कामको समयमा, बीमको मुख्य सुदृढीकरणलाई दुईजना मानिसद्वारा तान्दा बीमको मुख्य सुदृढीकरणलाई फराकिलोसँग उचित स्थितिमा सेट गर्न नसक्ने कारणले, एसेम्बल रूपमा उभिदा खुट्टा राख्ने सुदृढीकरण र सुदृढीकरण बारको बीचमा औंला पिन्च भएको थियो। काम गर्ने दुईजना व्यक्तिलाई राम्रो संयोजनको आवश्यकता पर्छ तर तिनीहरूलाई फोन गरिएको थिएन र तत्काल आफ्नो समय-तालिका प्राप्त गर्दैनन्।

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

1. दुई वा सो भन्दा बढी व्यक्तिले समान कार्य सम्पादन गर्दा, प्रत्येक व्यक्तिलाई फोन गर्नुहोस्।
2. सामग्री अनपेक्षित समयमा सर्छ भनेता पनि चोटपटक लाग्न सक्ने ठाउँको स्थितिमा काम गर्नुहोस्।

(7) मेकानिकल संयुक्त कार्यमा मामिला नं.2 दुर्घटना



दुर्घटनाको अवस्था

मुख्य सुदृढीकरण बारको जोडिएको स्तम्भको टर्क नट कस्ने समयमा, जोडिएको कप्लर होल्ड गरिरहेको पाइप रेन्चको हुक खुकुलो भयो र पाइपको रेन्चले कामदारको अनुहारमा जोडसँग हिर्कायो।

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

1. पाइप रेञ्च र टोरक्यू रेञ्च टोरक्यू लागू गर्नु अघि राम्रोसँग हुक गरिएका छन् भनेर निश्चित गर्नुहोस्।
2. काम गर्नको लागि उचित उचाइ पाउन पोर्टेबल वर्कबेन्च इत्यादि प्रयोग गर्नुहोस्।
3. सबैभन्दा खराब मामिला भएको अवस्थामा सधैं अनुमान (भविष्यवाणी) गरेर काम गर्नुहोस्।

(8) प्रेसरले जोड्ने कार्य र मेकानिकल जोड्ने कार्यहरू (सारांश) बाट हुनसक्ने चोटपटकहरू रोकथाम गर्न अपनाउनुपर्ने सावधानीहरू

- प्रेसरले जोड्ने कार्यमा सावधानीपूर्वक ध्यान दिन आवश्यक हुन्छ किनभने ज्वलनशील खतरनाक सामग्रीहरू प्रयोग गरिएका हुन्छन्!
- ग्याँस सिलिन्डरहरू भाइब्रेसन इत्यादि कारणले नखस्ने तरिकाले स्थापना गरिएको हुनुपर्छ!
- प्रेसरले जोड्ने कार्य सुरू गर्नु अघि, काम गर्नु अघि स्टार्ट-अफ निरीक्षण पूरा गर्न निश्चित हुनुहोस् र सबै कुराहरू ठीक छन् भनेर पुष्टि गर्नुहोस्!
- ग्राइन्डरमा पञ्जाहरू समातिने छैनन् भनी विचार पुर्‍याउनुहोस्!
- स्तम्भको मुख्य मजबुत बार खस्दा वा झुक्दा दुर्घटनाहरू हुनसक्ने भएकाले सावधान रहनुहोस्!
- स्तम्भका मुख्य मजबुत बारहरू काट्दा उड्ने चिपहरूमा सावधान रहनुहोस्!
- गह्रौं वस्तुहरू सर्ने, प्राय:दुर्घटना निम्त्याउने जस्ता समान समयमा कामदारहरूको अधिक संख्याले एउटा काम सहकार्यात्मक रूपमा पूरा गरिन्छ!
- धेरैजसो दुर्घटनाहरू पाइपको रेञ्चले पावरको प्रयोगमा निम्ताउँछ, जसकारण यसको प्रयोग गर्दा सचेत रहनुहोस्!

प्रज्वलनशील खतरनाक सामग्रीहरू प्रेसरले जोड्ने काममा ह्याण्डल गरिएका हुन्छन्!
सधैं स्टार्ट-अफ निरीक्षण पूरा गर्नुहोस् र निर्दिष्ट सुरक्षात्मक उपकरण प्रयोग गरेर सुरक्षित कार्य गर्नुहोस्! पावर रोटरी उपकरणहरूले चोटपटकहरू निम्ताउन सक्ने भएकाले सावधान रहनुहोस् र प्रेसरले जोड्ने गरेको जोइन्टमा टच गरेर जलन हुन्छ!