

"Construção de reforço e acoplamento de reforço"

Pontos essenciais de Segurança e Saúde

Soldagem por pressão a gás e junta mecânica

(1) A soldagem por pressão a gás lida com materiais perigosos e inflamáveis. É indispensável uma atenção cuidadosa!

Não negligencie a inspeção pré-uso de cilindros e ferramentas antes de iniciar o trabalho!

Maneira correta de carregar o cilindro

- Não carregue o cilindro no ombro nem role-o!

Correto



Correto



Incorreto



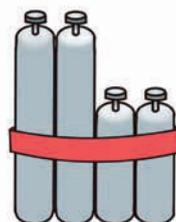
Incorreto



Método correto para instalar cilindros

- Instale-os em uma superfície plana para evitar que os cilindros tombem ou rolem!
- Fixe os cilindros com uma faixa, corrente ou outros instrumentos de fixação para evitar quedas!
- Evite a luz solar. Instale um extintor de incêndio nas proximidades.

Espaço de 1m ou mais



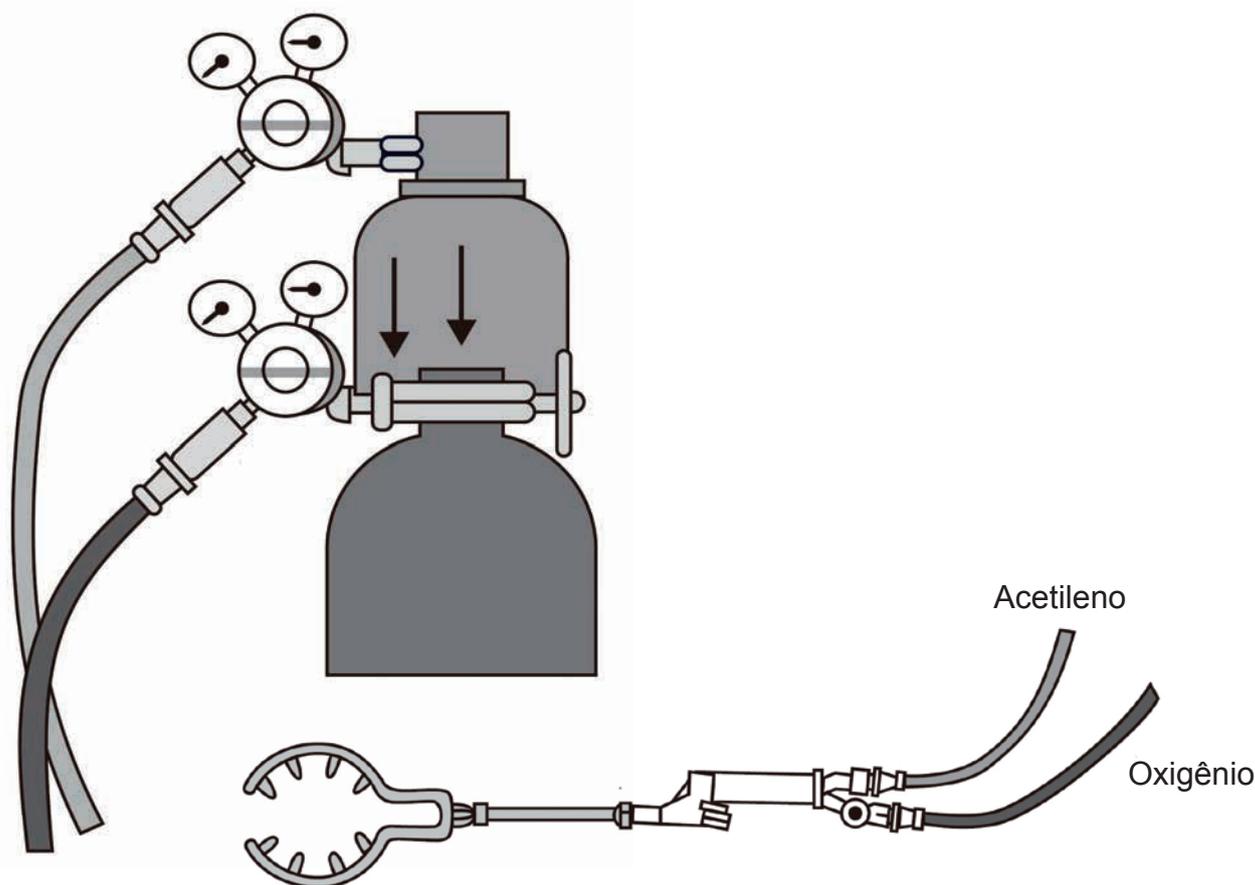
Fixe com uma faixa dedicada



Lugar horizontal e estável

(2) Realizar a inspeção de vazamento de gás antes de iniciar a soldagem por pressão a gás

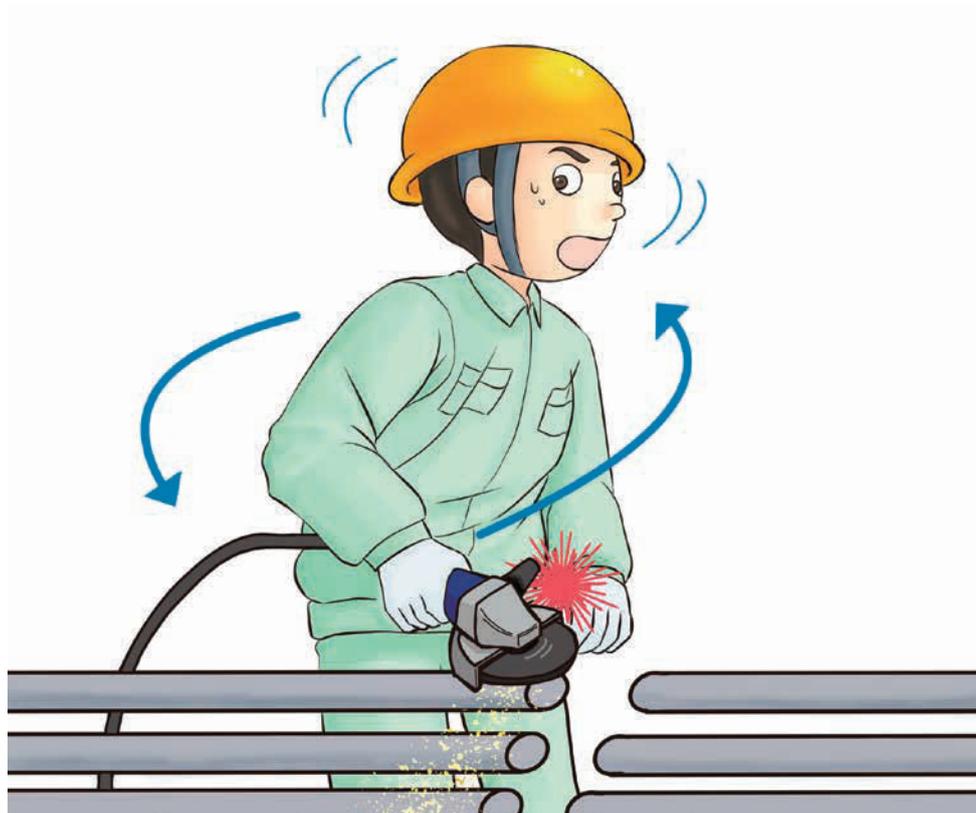
- Verificar as conexões das mangueiras quanto a frouxidão ou resíduos!
- Verificar cada válvula quanto a folga!
- Certificar-se de que não há nenhum ruído esguichado após liberar o cilindro!
- Usar água com sabão para verificar se há algum vazamento de gás em cada parte das conexões!

**■ Não negligencie a inspeção de sucção**

- Remover a mangueira de acetileno do maçarico, abrir a válvula de oxigênio e certificar-se de que a sua mão seja sugada para a entrada de gás!

Para não causar incêndio, certifique-se de realizar as inspeções!

(3) Caso 1: Acidente durante a operação de soldagem por pressão a gás

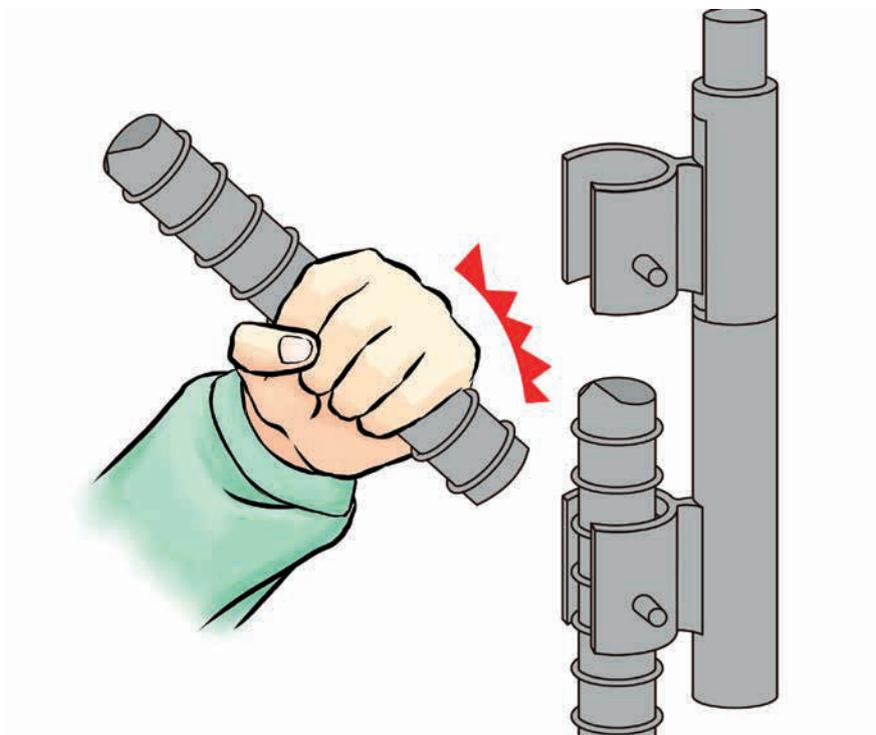


Situação da ocorrência

Durante o esmerilhamento da ponta do vergalhão, a luva ficou presa no espaço entre a tampa de segurança e o rebolo quando tentou virar o corpo, e o pulso foi ferido pela lâmina do rebolo.

Pontos a cumprir

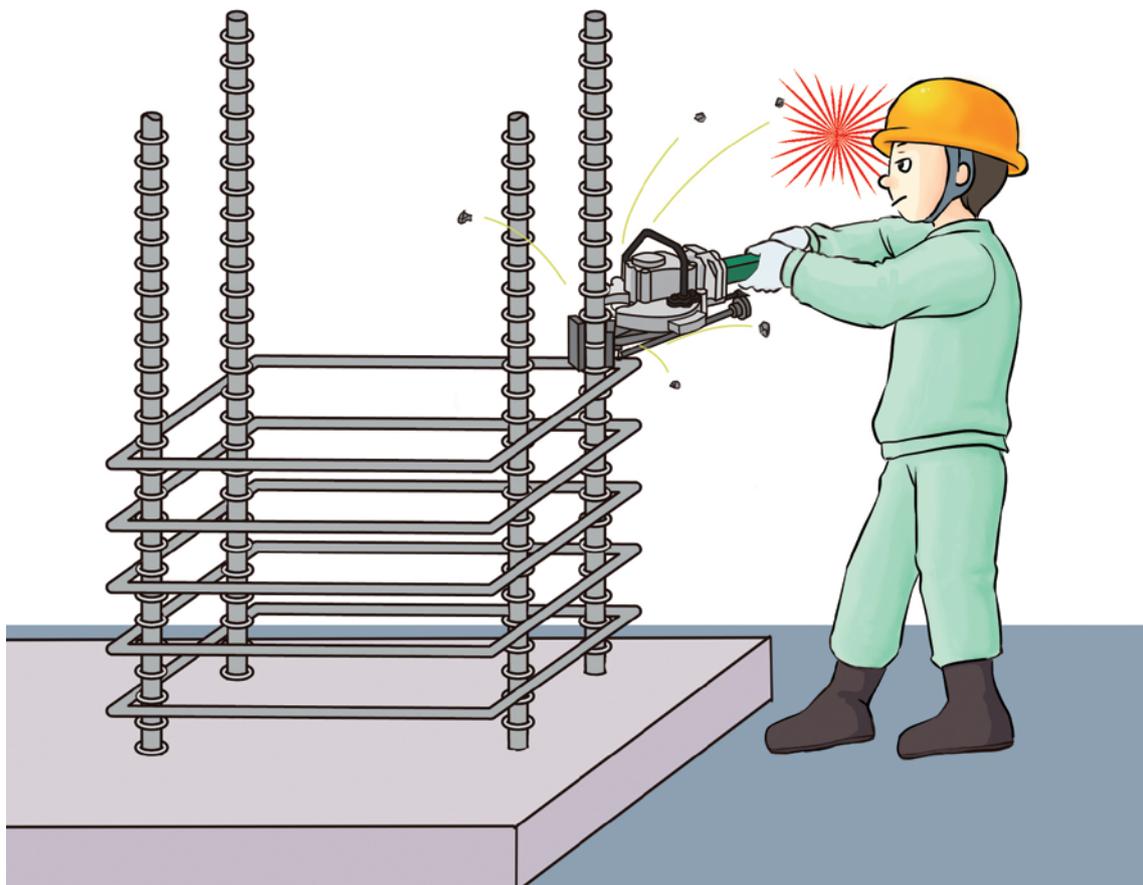
1. Verificar novamente os pontos perigosos antes de iniciar o esmerilhamento.
2. Fique sempre atento nas lâminas quando o rebolo estiver girando.
3. Ao realizar qualquer operação diferente do esmerilhamento, certificar-se de desligar o interruptor e parar a esmerilhadeira.

(4) Caso 2: Acidente durante a operação de soldagem por pressão a gás**Situação da ocorrência**

Quando estava realizando sozinho o processo de soldagem por pressão nas barras de reforço das colunas, a fixação da barra e do suporte de cravação se deslocou, deixando os pilares inclinados.

Pontos a cumprir

1. Realizar a correção da barra de reforço da coluna e do suporte de cravação em duas pessoas!
2. Criar um fluxo de trabalho para evitar que os trabalhadores ajam de forma precipitada.
3. Lembre-se que "Existem armadilhas nos trabalhos que estão habituados a fazer". Mantenha sempre em sua mente as suas intenções originais.

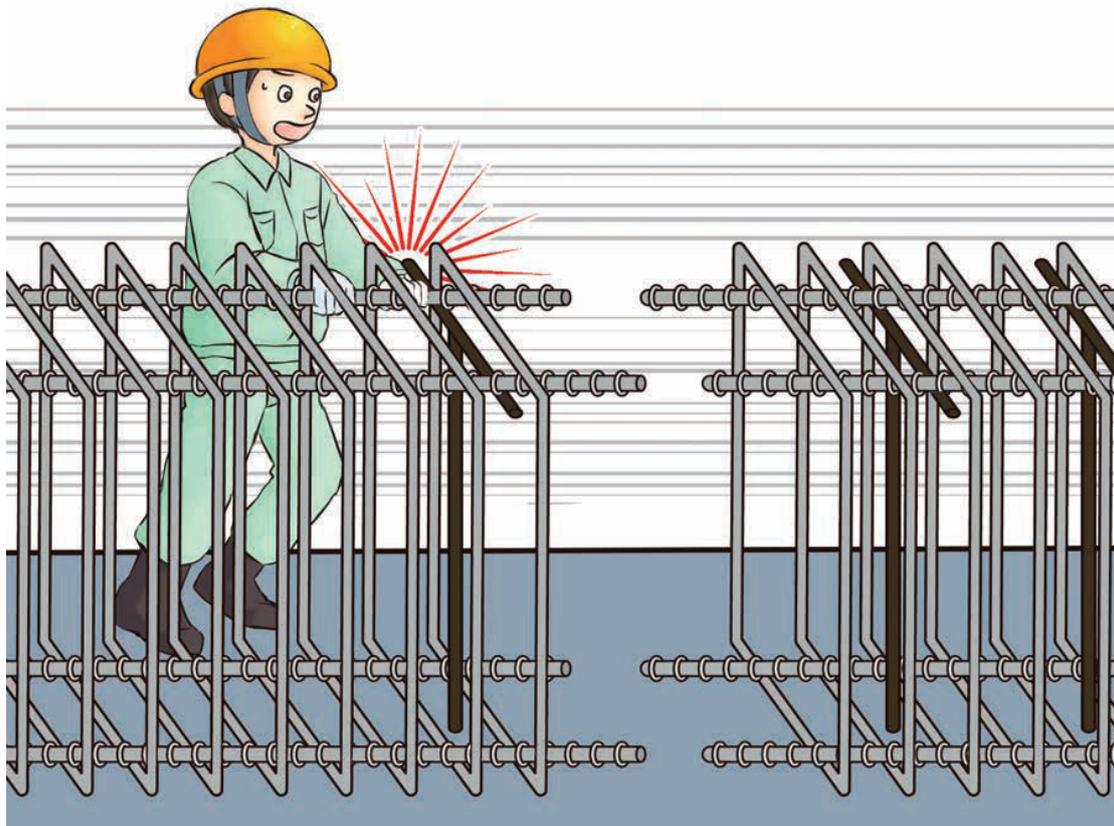
(5) Caso 3: Acidente durante a operação de soldagem por pressão a gás**Situação da ocorrência**

Quando um trabalhador estava cortando a extremidade da barra da coluna na altura dos seus olhos, usando a máquina de corte a frio de ângulo reto sem usar óculos de proteção, os olhos dele foram atingidos pelas lascas dos vergalhões.

Pontos a cumprir

1. Se a altura das barras de reforço das colunas forem altas, usar uma bancada portátil ou outros suportes.
2. Usar óculos de proteção corretamente.
3. Evitar ficar na direção onde as lascas de aços caem.

(6) Caso 1: Acidente durante a operação da junta mecânica



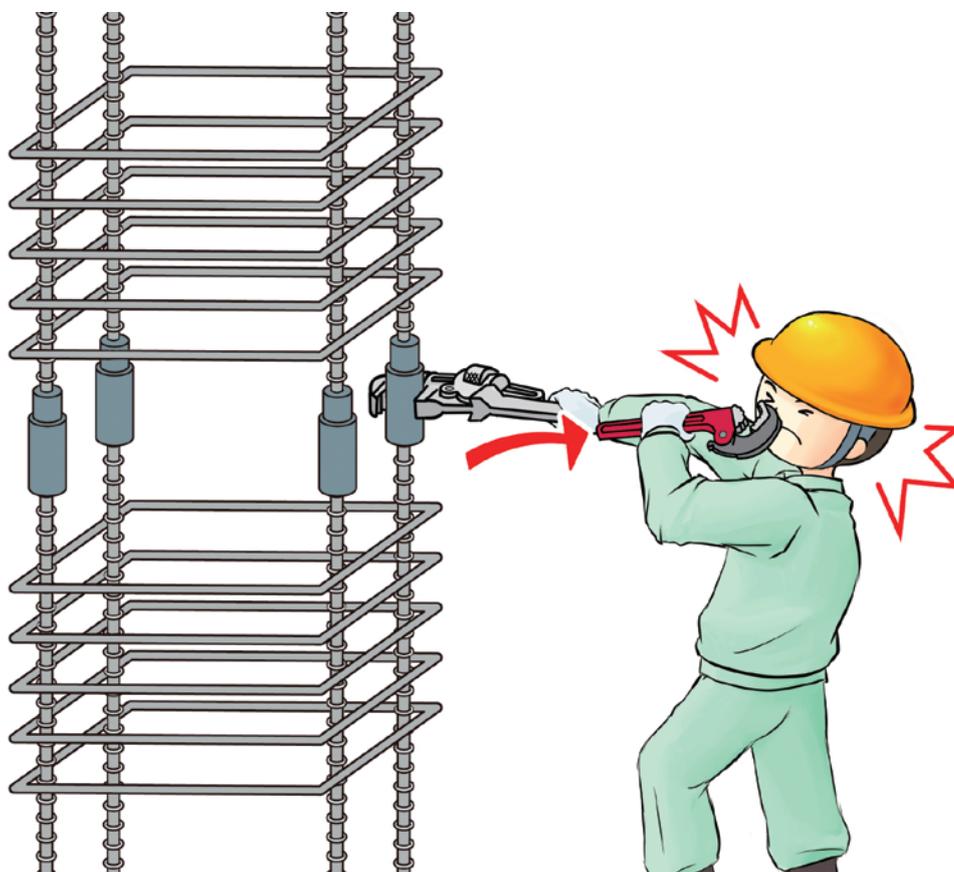
Situação da ocorrência

Durante a operação da junta mecânica da viga subterrânea, como o espaço entre as barras do reforço principal da viga eram muito grandes para colocar na posição de encaixe, essas barras foram puxadas por duas pessoas. No entanto, como o *timing* dos dois estava fora da sintonia, um deles prendeu o dedo no suporte da montagem de reforço (material metálico instalado para apoiar a barra principal acima da viga subterrânea).

Pontos a cumprir

1. Ao executar as tarefas com duas ou mais pessoas, realize-as fazendo as comunicações de segurança uns com os outros em voz alta.
2. Trabalhe em uma posição que possa evitar lesões, mesmo que os materiais se movam inesperadamente.

(7) Caso 2: Acidente durante a operação da junta mecânica



Situação da ocorrência

Durante a operação de torque da porca na junta da barra da coluna, a chave de tubo que estava segurando o acoplador se soltou e, com isso, a chave de tubo atingiu violentamente o rosto do trabalhador.

Pontos a cumprir

1. Verificar cuidadosamente as condições da chave de tubo e do torquímetro antes de aplicar o torque.
2. Para trabalhar eficientemente, ajuste a altura com uma bancada portátil ou outros meios.
3. Trabalhar sempre prevendo (predição) o que possa vir a acontecer.

(8) Para evitar lesões durante a operação de soldagem por pressão a gás e junta mecânica (Sumário)

- A soldagem por pressão a gás lida com materiais perigosos e inflamáveis. É indispensável uma atenção cuidadosa!
- Como existe o perigo do cilindro de gás cair devido à vibração ou outros motivos, instale-o de forma que evite tais ocorrências!
- Não negligencie a inspeção pré-uso e realize uma verificação minuciosa antes de iniciar a soldagem por pressão!
- Tenha cuidado para não prender as luvas no rebolo!
- Há também muitos acidentes causados pela queda ou inclinação da barra da coluna. Tenha muito cuidado!
- Cuidado com as lascas de aços espalhadas ao cortar a barra da coluna!
- São frequentes acidentes que ocorrem durante a execução das mesmas tarefas com duas ou mais pessoas, como locomover objetos pesados!
- São também frequentes acidentes que ocorrem ao aplicar força com uma chave de tubo!
- Certificar-se de usar equipamentos de proteção designados!
- Após a soldagem por pressão, as saliências ficam quentes. Tome cuidado para não tocá-las!