

"Construção de reforço e acoplamento de reforço"

Pontos essenciais de Segurança e Saúde

Trabalho na fábrica

(1) Existem muitos perigos na fábrica (planta de usinagem)!

- Muitos acidentes também ocorrem durante a usinagem.
- Lembre-se que se não usar a máquina corretamente poderá resultar em lesões graves.
- Não negligencie a inspeção pré-operacional.
- Tomar medidas de autoproteção também é importante para evitar acidentes.



Certifique-se de inspecionar o cabo de aço

Inspeção do cabo de aço da eslinga

* O cabo de aço pode se romper! Verifique o estado do cabo e o ângulo da suspensão!



1. Cabo de aço com desconexão de 10% ou mais do total dos fios de uma torção



2. Cabo de aço com diâmetro reduzido em mais de 7%



3. Cabo de aço com torção.



4. Cabo de aço com deformação significativa ou corrosão

5. Cabo de aço com olhal danificado

6. Manilhas ou cliques deformados ou rachados

7. Uma corrente cujo comprimento aumentou em mais de 5% em relação ao comprimento original

(2) Manter a organização aumenta a eficiência do trabalho e reduz acidentes!

Organize o seu posto de trabalho para trabalhar com eficiência e sem acidentes!

Atividades 4S no local de trabalho

Organização

Distinguir o necessário do desnecessário e descartar os desnecessários e não urgentes.

Ordenação

Manter os itens necessários no lugar designado e pronto para usá-los.

Higiene

Manter a Organização, Ordenação e Limpeza para conservar limpo.

Limpeza

Realizar a limpeza para manter livre da sujeira e da poeira, e executar as inspeções para identificar os problemas.

(3) Caso 1: Acidente durante a usinagem



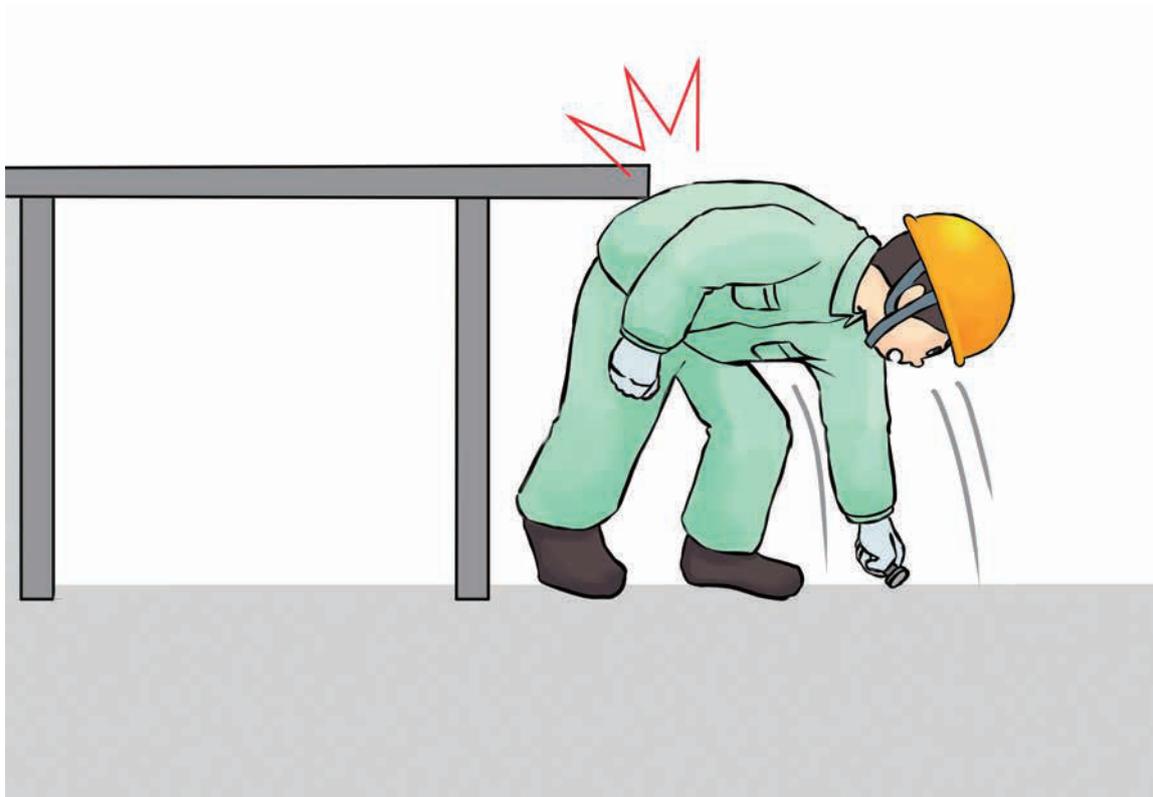
Situação da ocorrência

Quando o trabalhador estava carregando vergalhões finos, pisou nas barras que estavam empilhadas no chão. As barras começaram a rolar e ele caiu carregando os vergalhões. Os vergalhões não estavam amarrados com arames, facilitando assim, a rolagem dos aços não endurecidos (barras retas).

Pontos a cumprir

1. Ao empilhar os aços não endurecidos (barras retas), certificar-se de amarrá-los com arames ou algo similar para evitar que rolem.
2. Não colocar materiais nas passagens.

(4) Caso 2: Acidente durante a usinagem



Situação da ocorrência

Em um espaço estreito havia um fragmento caído no chão. Um trabalhador se agachou para pegá-lo. No entanto, quando ele tentou se levantar bateu as costas na mesa de processamento.

Pontos a cumprir

1. Não estenda os braços em espaços estreitos.
2. Use um ímã ou um manipulador para pegar objetos caídos e evite ficar em uma postura inadequada.
3. Certifique-se de verificar a posição dos materiais e das mesas de processamento para que não entrem em contato com o seu corpo.
4. Trabalhe com calma.

(5) Caso 3: Acidente durante a usinagem



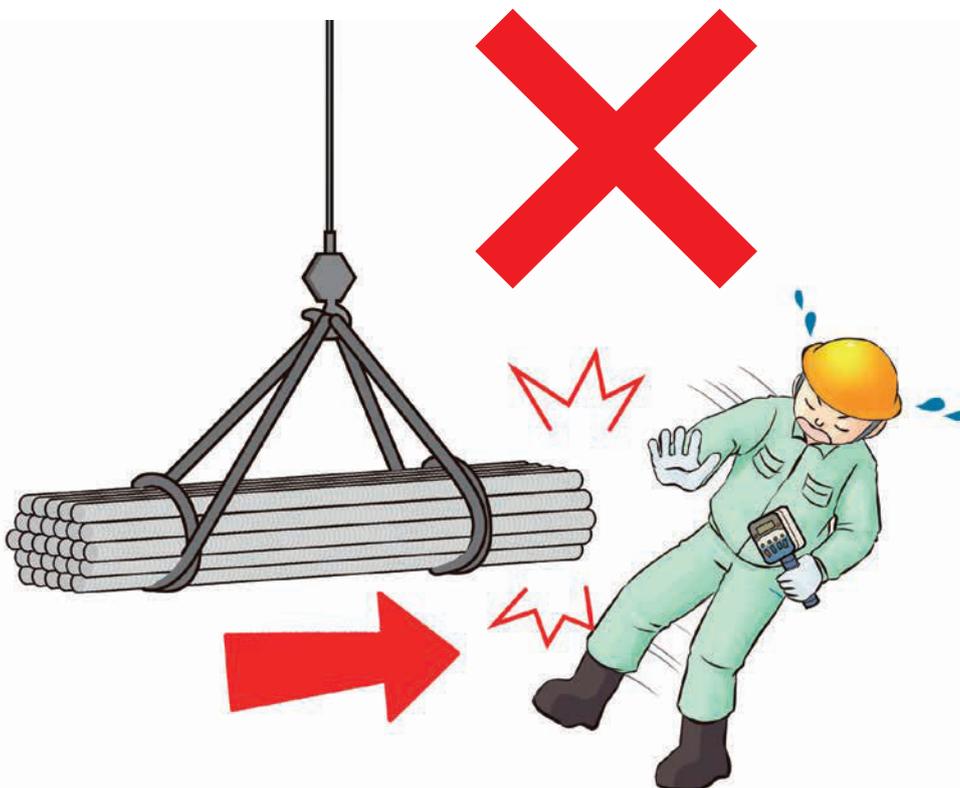
Situação da ocorrência

Durante o manuseio da máquina de dobrar vergalhões manual, quando o trabalhador pressionou perto do rolo da máquina, seus dedos ficaram presos no rolo. O motivo desse acidente foi devido as suas luvas estarem largas demais.

Pontos a cumprir

1. Operar com luvas adequadas. Não usar luvas largas que não estejam de acordo com as dimensões das mãos.
2. Colocar as mãos onde não há perigo de serem apanhadas pelas máquinas.
3. Justamente por ser um processo repetitivo deve manter a atenção sem se distrair.

(6) Caso 4: Acidente durante a usinagem



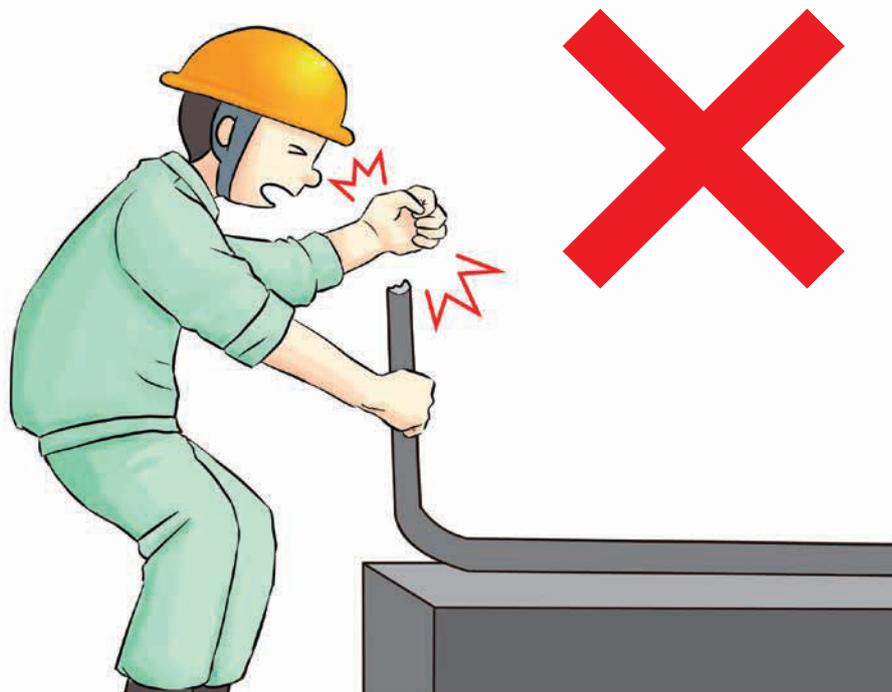
Situação da ocorrência

Um trabalhador estava levantando um lote de vergalhões, enquanto operava o controle remoto com uma das mãos e a outra segurava o material. Durante esse processo, ele errou na operação do controle remoto e, como isso, a mão dele ficou presa no material.

Pontos a cumprir

1. Jamais opere fazendo outras coisas. Concentre-se apenas nas operações do controle remoto. Não opere enquanto estiver fazendo outras tarefas.
2. Opere o controle remoto com as duas mãos, o quanto possível, e pressione os botões verificando-os cuidadosamente.
3. Para objetos longos, carregue com duas pessoas.

(7) Caso 5: Acidente durante a usinagem



Situação da ocorrência

Após realizar a usinagem de dobra com duas pessoas, a vítima que estava com as mangas arregaçadas, quando tentou abaixar o material dobrado, foi afetado pela saliência afiada do vergalhão de grande diâmetro, resultando em lesão de corte na parte descoberta do braço.

Pontos a cumprir

1. Justamente por ser um processo simples e habituado, deve manter a atenção sem se distrair.
2. Como as extremidades cortadas dos vergalhões são afiadas, tome as mesmas precauções de quando manuseia uma faca.
3. Não arregace as mangas, mesmo nos dias quentes de verão. Use roupas adequadas para o trabalho a ser executado.
4. Recomenda-se o uso de protetores de pulso que são muito eficazes.

(8) Para evitar lesões na fábrica (planta de usinagem) (Sumário)

- Certifique-se de realizar a inspeção dos equipamentos, como cabos de eslinga, e verificar o ângulo da suspensão!
- Atividades 4S são necessárias também na fábrica!
Execute estritamente a organização completa!
- Assegure uma passagem para o trabalho e não pise nos materiais!
- Não estenda os braços em espaços estreitos!
- Têm ocorrido vários casos em que as luvas (gunte) ficam presas nas máquinas, portanto, execute as tarefas com muito cuidado!
- Opere o guindaste em uma posição onde seja possível se concentrar e não haja nenhum problema de interferência, mesmo que a carga balance.
- As extremidades cortadas dos vergalhões (rebarbas) são extremamente afiadas! Tome as mesmas precauções de quando manuseia uma faca!

Depois de um certo tempo trabalhando na fábrica, você acaba se acostumando com o ambiente e esquece que está trabalhando em um lugar extremamente perigoso. É importante que esteja ciente de que você está sempre frente a frente com o perigo.